



NOVASTAR 320 C PULS

La solution compacte pour tous les problèmes de soudage



- Processus multiple
- Technologie ONDULEUR
- Economie d'énergie
- Contrôle numérique de l'arc de soudage
- Répétabilité en soudage
- Amorçe toujours précise
- Simplicité d'utilisation
- Manutention facile
- Instruments numériques V/A en série
- Réglage continu de l'inductance
- MIG MAG Synergique / Pulsé / Double Pulsé
- Fonctions spéciales MIG MAG - TIG
- Possibilité de mémorisation jusqu'à 99 programmes
- Essai GAZ
- Progression fil

Applications

Charpenterie
Chantiers
Constructions
Industrie pétrochimique
Industrie ferroviaire
Industrie militaire
Industrie alimentaire
Industrie automobile
Manutention terre
Usinage tôle

Le Générateur multifonction **NOVASTAR 320 C** série **PULS** représente la frontière ultime en termes de technologie et qualité de soudage.

Technologie ONDULEUR qui utilise IGBT de dernière génération et contrôle numérique de l'arc de soudage garantissent des prestations exceptionnelles et la répétabilité dans les procédures de soudage à fil continu MIG/MAG, à électrode recouverte MMA et en TIG.

Solide, compact et esthétiquement harmonieux, le générateur NOVASTAR série PULS vous surprendra pour une série de solutions technologiques qui rendront votre poste de travail efficace, unique, rangé mais aussi agréable.

Doté d'un grand microprocesseur, le NOVASTAR est capable de mettre à la disposition de l'utilisateur un nombre élevé de programmes pulsés qui vont du BRAZING aux programmes pour fils animés et aciers spéciaux.

Il a en série un grand écran LCD à défilement fonctions, instruments numériques V/A groupe progression fil à 4 rouleaux traction à grand diamètre et prédisposition pour commande à distance.

Il y a la possibilité d'intégrer le générateur avec Torche intelligente UP/DOWN, Torche PUSH - PULL et interface ROBOT.

Le générateur NOVASTAR peut être associé aux chariots de toute dernière génération de la série TOTEM avec compartiment porte-objets pratique et exclusive pour la version refroidie à air, ou avec groupe de refroidissement pour la version refroidie à eau.

Le système de charge bouteille abaissé à double chaîne de protection, le support porte-torche pratique, le porte-baguettes TIG et les roues de grand diamètre pour faciliter sa manutention perfectionnent la solution.

Pour compléter les excellentes caractéristiques du Générateur NOVASTAR PULS, 4 nouvelles procédures de soudage ont été développées :

EVO SPEED

- * Augmentation sensible de la vitesse de soudage.
- * Absence de jets et contrôle de l'arc.
- * Cordon de soudage uniforme et régulier sans formation d'incisions.
- * En utilisant tout le champ de réglages (ShortArc – SprayArc), on réduit considérablement le problème des déformations.

EVO FORCE

- * Elle se distingue par une capacité élevée de pénétration, obtenue avec un arc très intense et concentré.
- * Cette procédure permet la réduction des coûts dus à la préparation des pièces
- * La géométrie du cordon se présente très régulière avec absence de jets.
- * Déformation minimale des joints.

EVO PIPE (OPTION)

- * Idéale pour le soudage de tuyauteries, cette procédure comprend les caractéristiques EVO SPEED et EVO COLD.
- * Contrôle parfait du dépôt goutte et de l'arc même dans des positions difficiles.

EVO COLD

- * Contrôle numérique du transfert du matériau à la pièce.
- * Soudage très froid adapté pour le premier passage et pour des joints avec présence d'air.



Accessoires

Données techniques

NOVASTAR 320C PULS

Câble pince 70 mm ² 4 m.	3.610.200	Alimentation, Triphasée	400 V 50/60 Hz
MIG / MAG torche AS.30 Mt.4 - Air	2.505.004	Fusible	16 A
MIG / MAG torche WS.35 Mt.4 - Eau	2.550.004	Puissance MAX	8.61 KW
		Emissions bruyantes	< 70 dB
		Courant MAX	18 A
		Performance 100%	240 A
		Performance 60%	270 A
		Performance 50%	-
		Performance 40%	320 A
OPTION		Tension à vide	63 V
		Facteur de puissance	0.99
MIG / MAG torche WS.35 Mt.4 - Eau	2.550.004	Gamme de réglage	10 – 320 A
MIG / MAG torche WS.40 Mt.3 - Eau	2.555.003	Conforme à la norme	EN 60974-1 - 5 – 10
MIG / MAG torche WS.40 Mt.4 - Eau	2.555.004	Classe d'application	S
SINCOTIG Mt.4 torche 26	8.640.410	Classe d'isolation	F
SINCOTIG Mt.8 torche 26	8.640.800	Classe de protection	IP23
SINCOTIG Mt.4 torche 26V - (Robinet)	8.640.410	Refroidissement	AF
SINCOTIG Mt.8 torche 26V - (Robinet)	8.640.810	Température d'exercice	- 10 + 40 ° C
Commande à distance RC 6 m. 15	X.050.043	Diamètres Fils	
Commande à distance RC 6 m. 30	X.050.044	Acier	0.6 – 1.2 mm
Commande à distance RC 6 m. 50	X.050.045	Acier INOX	0.6 – 1.2 mm
Réducteur ARGON	5.790.913	Aluminium	1.0 – 1.2 mm
Réducteur ARGON avec Fluxmètre	5.790.914	Diamètres électrodes soudables	1.0 – 4.0 mm
Kit Tig pour NOVASTAR	X.007.009	Vitesse fil	0.6 – 25 Mt./min
STW EVO PIPE	X.050.047	Capacité Bobine	15 Kg
		Dimensions, mm (L x l x H)	670 x 270 x 630
		Poids, kg	52

Codes de commande

M.001.165
K.003.022
K.003.021

Générateur NOVASTAR 320C PULS
Trolley Totem Air
Trolley Totem Eau



Sincosald s.r.l. - Via della fisica 26/28 - 20864 - Agrate Brianza (MB)
Tel +39 039 641171 – Fax +39 039 6057122

E-MAIL export@sincosald.it



www.sincosald.it