

CATALOGO GENERALE / GENERAL CATALOGUE 2024 rev. 1,0



Manteniamo salde le nostre origini

We have built on our
founding principles



Sincosald S.r.l. nasce nel 1950 con il nome SINCO e come azienda a gestione familiare attiva nel campo dell'utensileria. Nel 1970 la produzione della prima saldatrice semiautomatica fu l'inizio di una lunga serie di progetti all'avanguardia. Oggi Sincosald produce componenti e macchinari per processi di saldatura e taglio, manuali o automatizzati, offrendo soluzioni volte a migliorare ed incrementare la redditività della clientela.

Sincosald è il partner tecnologico per una saldatura perfetta.

In 1970, the first semi-automatic welding machine was produced, it was the first in a long series that continues to this day. Currently, Sincosald produces components and machinery for manual and automated welding and cutting processes providing solutions that improve and increase our customer's performance and profitability.

Sincosald is the technological partner for welding solutions.

EMPOWER YOUR WELDING

Indice / Index



MACCHINE PER SALDATURA MIG/MAG

POWER SOURCE MIG/MAG

Evolution SP4-E/N	
Evolution SP5-E/N	2
Novamig 353C DP	
Novamig 503 DP	6
Novamig 403 E	
Novamig 503 E	
Novamig 320 LCD	10
Novamix 205 LCD	
Novamix 205 DP PFC	14
Novamix 241 AC/DC PFC	
Novamix 251 CUT	18



MACCHINE PER SALDATURA TIG

POWER SOURCE TIG

Novatig 325 DC	
Novatig 403 DC Pulse	22
Novatig 503 AC/DC	
Novatig 505 AC/DC	26
Novatig 203 DC	
Novatig 203 DC Pulse PFC	
Novatig 203 AC/DC PFC	30
Novatig 230 AC/DC LCD	34
Novatig 303 AC/DC LCD	38



MACCHINE PER SALDATURA MMA

POWER SOURCE MMA

Novastick 163 PFC	
Novastick 203 PFC	
Novastick 166 con Valigetta / Case	42



MACCHINE PER TAGLIO PLASMA

PLASMA CUTTING

Novacut 46	
Novacut 66 LCD	
Novacut 106 LCD	46



SINCOSALD SMART LINE

51



MASCHERE MASKS

62



Evolution

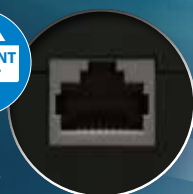
SP4-E/N - SP5-E/N



SOLLEVABILE TRAMITE GOLFARI
LIFTABLE BY EYEBOLTS



PORTA ETHERNET
ETHERNET PORT



RUOTE RINFORZATE
REINFORCED WHEELS



TELAIO MONOSCOCCA
MONOCOQUE FRAME

Versione carrellata
Wheeled version
SP4-E / SP5-E

TRAINAFILO CON RULLI COLORATI
WIRE FEEDER WITH COLOURED ROLLERS



DISPLAY LCD DA 5,7 POLLICI
5.7 INCH LCD DISPLAY



PORTA USB
USB PORT



PORTA BOMBOLA RIBASSATO
CYLINDER HOLDER LOWERED

Un'unica saldatrice per soddisfare tutte le richieste

La nuova famiglia di saldatrici **EVOLUTION** è studiata per i settori industriali che fanno dell'affidabilità e dell'efficienza il loro tratto distintivo. L'esperienza di Sincosald nel mondo delle saldatrici e la tecnologia avanzata applicata, rendono **EVOLUTION** uno strumento professionale estremamente performante e facilmente utilizzabile nel controllo dell'arco.

Tecnologia ed efficienza di un'altra generazione

Il nuovo inverter multiprocesso è stato sviluppato per eseguire saldature MIG/MAG, TIG-lift, MMA e in pulsato, garantendo assoluta precisione negli inneschi e nella saldatura. Oltre 200 curve sinergiche permettono di lavorare i più svariati materiali per soddisfare le più ampie applicazioni nel mondo della saldatura.

CURVE SINERGICHE Synergy curves



EVO SPEED
Incrementa la velocità di saldatura con controllo dinamico variabile.
Increases welding speed with variable dynamic control.



EVO FORCE
Grandi capacità di penetrazione e fusione del bagno di saldatura.
High penetration and melting capacity of the weld pool.



EVO COLD
Short Arc molto freddo per spessori sottili e lamiere zincate.
Very cold Short Arc suitable for thin thicknesses and galvanised sheets.



EVO PIPE
Specifico per saldature prima passata e giunti con molta aria.
Specific for first pass welding and joints with lots of air.

One single welding machine to meet every requirement

The new family of welding machines **EVOLUTION** is designed for the industrial sectors that make reliability and efficiency their distinctive feature. The experience of Sincosald in the welders world and the applied advanced technology, make **EVOLUTION** a professional instrument with high performance and a user-friendly arc control.

Technology and efficiency of a different generation

The new multi-process inverter has been developed to perform MIG/MAG, TIG-lift, MMA and pulsed welding, guaranteeing absolute precision in arc starts and welding. More than 200 synergy curves enable a wide variety of materials to be processed in order to meet the broadest demands in the world of welding.

NUOVE CURVE MISTE New mixed curves



EVO PULSE SPEED
Per saldature veloci con apporto termico controllato.
Suitable for fast welding using controlled heat input.



EVO PULSE RISE
Per una saldatura verticale ascendente più rapida e precisa.
Suitable for faster and more precise vertical upward welding.



EVO PULSE FORCE
Maggior penetrazione della saldatura indicata per spessori medio grossi.
Increased welding penetration suitable for medium thicknesses.



Evolution

SP4-E/N - SP5-E/N



SP4-E/N - SP5E/N

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 99 JOB (punti di lavoro) personalizzabili al 100%.
- Collegabile la torcia intelligente POWER MASTER e il REMOTE CONTROL UP/DOWN.
- Torce PUSH PULL utilizzabili grazie ad una nuova applicazione apposita nella scheda di sincronizzazione.
- Disponibile l'utilizzo della modalità V.R.D.
- Traino con rulli dotati di sgancio rapido di diverse colorazioni in base ai materiali impiegati e ai diametri.
- Circuito elettronico studiato appositamente per limitare le correnti di spunto all'accensione del generatore.
- Raffreddamento integrato nel generatore.
- Controllo rapido e preciso dei cortocircuiti in caso di saldatura con arco molto corto.
- L'interfaccia di ultima generazione permette il collegamento al ROBOT di saldatura negli impianti automatizzati.
- Conforme ad industria 4.0.
- Sistema di autodiagnosi.
- Software SEP per gestione, controllo e stampa dei processi di saldatura.

Oltre ai processi di saldatura classici Sincosald ha sviluppato 3 nuovi procedimenti altamente performanti:

**EVO Pulse Speed - EVO Pulse Rise
EVO Pulse Force.**

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria Alimentare
- Industria automobilistica
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

■ MAIN FEATURES

- 99 JOB (working points) 100% customizable.
- The smart torch POWER MASTER and REMOTE CONTROL UP/DOWN can be connected.
- PUSH PULL torches can be used thanks to a new application included in the synchronisation card.
- V.R.D. mode available.
- Towing device with quick release rollers in different colours according to the materials being used and the diameters.
- Electronic circuit specially designed to limit Inrush currents when the generator is switched on.
- Integrated cooling system inside the generator.
- Fast and precise short circuit control when welding with a very short arc.
- The latest generation interface, enables the connection to the welding ROBOT in automated systems.
- Compatible with industry 4.0.
- Self-diagnosis system.
- SEP software for the management, control and printing of welding processes.

In addition to the classic welding processes, Sincosald has developed 3 new high-performance welding processes:
**EVO Pulse Speed - EVO Pulse Rise
EVO Pulse Force.**

■ FIELDS OF APPLICATION

- Structural steelwork
- Engineering
- Building
- Petrochemical industry
- Railway industry
- Military industry
- Food Industry
- Automotive industry
- Earthmoving
- Sheet metal processing

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	SP4-E/N	SP5-E/N
Alimentazione, Trifase 3 Phase Input	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	32 A	40 A
Potenza MAX MAX power	19.5 KW	26.2 KW
Corrente MAX MAX current	31.5 A (MIG)	42 A (MIG)
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB
Tensione a vuoto Open circuit voltage	62 V	62 V
Fattore di potenza Power factor	0.99	0.99
Campo di regolazione Welding current range	10 - 400 A	10 - 500 A
Performance 100% Performance 100%	350 A	400 A
Performance 60% Performance 60%	400 A	500 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974-1 - 5 - 10	EN 60974-1 - 5 - 10
Classe di applicazione Application class	S	S
Classe d'isolamento Insulation class	F	F
Classe di protezione Protection class	IP23 S	IP23 S
Sistema di raffreddamento Cooling	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C
Diometri Filo Wire diameters		
Acciaio Steel	0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.6 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.6 mm
Alluminio Aluminium	1.0 - 1.6 mm	1.0 - 1.6 mm
Diometri elettrodi saldabili Weldable electrodes diameters	1.0 - 4.0 mm	1.0 - 4.0 mm
Velocità filo Wire feed speed	0.6 - 25 Mt./min	0.6 - 25 Mt./min
Capacità Bobina Wire spool capacity	16 Kg	16 Kg
Dimensioni, mm (L x l x H) Dimensions, mm (L x l x H)	1100 x 590 x 1000	1100 x 590 x 1000
Peso, kg Weight, kg	115	120



Novamig 353C DP Novamig 503 DP



Novamig
353C DP

Novamig
503 DP

MIG INVERTER - PULSATO

I generatori **INVERTER** sono la risposta alle richieste di ultima generazione essendo dotati di regolazione continua dell'induttanza, presentano caratteristiche ben specifiche sia nel cordone sia nell'arco. Ulteriore novità che differenzia questi generatori dai precedenti modelli è l'intuitiva regolazione delle curve sinergiche direttamente dal pannello frontale. Nel software sono memorizzate curve di saldatura sinergiche, pulsate, doppio pulsate. La presenza del **BURN - BACK** ci permette di agire sul taglio del filo alla giusta lunghezza per facilitare il nuovo innesco dell'arco. Non di minore importanza il **SOFT - START** che ci consente di agire sulla regolazione della velocità di partenza del motore migliorando di conseguenza l'innesco dell'arco.

Il generatore **NOVAMIG 353C DP** è predisposto per la saldatura **TIG DC** lift Arc. Ha una doppia tensione di alimentazione, funzionante a 230 V e 400 V trifase. L'alimentazione del filo è con bobina da 16 kg interna al generatore.

I Generatori sono integrati da un Trolley portabombola con raffreddamento GR3 ed equipaggiati con un alimentatore fi lo 4 rulli - **FEEDER WP3 - 4R** e una prolunga standard da 5 o 10 Mt.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- DOPPIO PULSATO
- TIG DC - AC / DC HF (NOVAMIX 541 AC/DC DP)
- TIG DC LIFT ARC (NOVAMIG 353C/503DP)
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

MIG INVERTER DUAL PULSE

*The **INVERTER** power sources are the answer to the latest generation requests equipped with continuous regulation of inductance, they have very specific characteristics both in the welding pool and in the arch. Another novelty that differentiates these generators from previous models is the intuitive adjustment of the synergic waves directly from the front panel.*

The waves includes programs as synergic, pulsed and double pulsed welding.

*The presence of the **BURN - BACK** allows to act on cutting the thread at the right length to facilitate the new arc ignition.*

*Not least the **SOFT - START** which allows us to act on the regulation of the starting speed of the motor consequently improving the trigger of the arch.*

*The power source **NOVAMIG 353C DP** is prepared for **TIG DC** lift Arc welding.*

It has a double power supply voltage, operating at 230 V and 400 V three-phase.

The wire is powered by a coil from 16 kg inside the generator.

*The power sources are integrated by a Trolley cylinder holder with cooling GR3 ed equipped with a wire feeder 4 rollers - **FEEDER WP3 - 4R** and an extension. standard from 5 or 10 Mt.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- INDUCTANCE ADJUSTMENT ELECTRONICS AND CONTINUOUS
- 2/4 STROKE SELECTION
- DIGITAL DISPLAY AMPERE - VOLT
- ADVANCE BUTTON WIRE - GAS TEST
- PRE AND POST GAS REGULATION
- BURN BACK ADJUSTMENT
- SOFT START ADJUSTMENT
- STORED SYNERGIC PROGRAMS
- DOUBLE PULSED
- TIG DC - AC / DC HF (NOVAMIX 541 AC/DC DP)
- TIG DC LIFT ARC (NOVAMIG 353C/503DP)
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



Novamig 353C DP Novamig 503 DP



Novamig
353C DP IW

Novamig
503 DP

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Nuova tecnologia PWM e tecnologia inverter IGBT.
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato sinergico / Doppio pulsato sinergico
- Programmi sinergici per alluminio, acciaio dolce, acciaio inossidabile e CuSi
- Modalità JOB (Salva e richiama 100 differenti JOB di lavoro)
- Modalità di saldatura 2T / 4T / S4T / Saldatura a punti (Spot Weld)
- Regolazione dei parametri di funzione
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- VRD (dispositivo di riduzione della tensione)
- Avvio a caldo (migliora l'innesco dell'arco dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- TIG DC
- Accensione Lift Arc (garantisce l'integrità del tungsteno durante l'accensione dell'arco)
- Controllo trigger 2T / 4T
- Down slope regolabile
- Modalità di raffreddamento a aria / H2O
- Alimentatore filo, con traino 4 rulli equipaggiabile con bobina fino a Ø300 mm
- Collegamento torcia MIG con attacco Euro
- Grado di protezione IP23
- Tolleranza sulla tensione di alimentazione
- Collegamento torcia Spool gun
- Predisposizione per comando a distanza

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Industria automobilistica
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

■ MAIN FEATURES

- *New PWM technology and technology IGBT inverter.*
- *Manual MIG / MAG / SYN / Pulsed synergistic / Double synergic pulsed*
- *Synergistic programs for aluminium, steel mild, stainless steel and CuSi*
- *JOB mode (Save and recall 100 different work JOBS)*
- *2T / 4T / S4T / welding mode Spot Welding*
- *Adjustment of function parameters*
- *MMA function (coated electrode)*
- *VRD (device for reducing the voltage)*
- *Hot start (improves arc striking of the electrode)*
- *Adjustable Arc Force*
- *TIG DC*
- *Lift Arc ignition (guarantees integrity of tungsten during ignition of the arch)*
- *2T / 4T trigger control*
- *Adjustable down slope*
- *Air cooling mode / H2O*
- *Wire feeder, with 4 rollers drive can be equipped with coil up to Ø300 mm*
- *MIG torch connection with Euro connection*
- *Degree of protection IP23*
- *Tolerance on the supply voltage*
- *Spool gun torch connection*
- *Predisposition for remote control*

■ FIELDS OF APPLICATION

- *Metallurgical industry*
- *Shipbuilding*
- *Buildings*
- *Petrochemical industry*
- *Railway industry*
- *Military industry*
- *Food industry*
- *Automotive industry*
- *Earthmoving*
- *Sheet metal processing*

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVAMIG 353C DP	NOVAMIG 503 DP
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	32 A	50 A
Potenza MAX MAX power	17 KW	23.8 KW (MIG)
Corrente MAX. MAX current	24.9 A	46 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB
Tensione a vuoto Open circuit voltage	14.5 V	70 V
Campo di regolazione Output range	10 - 350 A	10 - 500 A
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	221 A	400 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	286 A	500 A
Prestazioni 40% Duty cycle 40%	350 A	-
Tensione a vuoto Open circuit voltage	14.5 V	70 V
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Classe di applicazione Application class	S	S
Classe di isolamento Insulation class	H	H
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C
Peso, Kg Weight, kg	Kg 30.5	33.3
Dimensioni, mm (L x La x H) Dimensions, mm (L x W x H)	1115 x 450 x 1050	1160 x 450 x 1480
Diametri Filo Wire diameters		
Ferro Iron	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm
Filo Animato Cored wire	0.9 - 1.2 mm	0.9 - 1.6 mm
Alluminio Aluminium	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.6 mm
Velocità filo FEEDER Wire FEEDER speed	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min
Capacità bobina Wire spool capacity	16 Kg	16 Kg



Novamig 403 E Novamig 503 E Novamig 320 LCD



Novamig
320 LCD

Novamig
403 E

Novamig
503 E

MIG INVERTER SINERGICO

I generatori **INVERTER** della serie **NOVAMIG 403E / NOVAMIG 503E / NOVAMIG 320 LCD** sono la risposta alle richieste di ultima generazione essendo dotate di un **INVERTER** performante e veloce che risponde a tutte le più svariate esigenze del mondo della saldatura.

Ulteriore novità che differenzia questi generatori dai precedenti modelli è l'intuitiva regolazione delle curve sinergiche direttamente dal pannello frontale. La presenza del **BURN - BACK** ci permette di agire sul taglio del filo alla giusta lunghezza per facilitare il nuovo innesco dell'arco. Non di minore importanza il **SOFT - START** che ci consente di agire sulla regolazione della velocità di partenza del motore migliorando di conseguenza l'innesco dell'arco.

I Generatori **NOVAMIG 403E / NOVAMIG 503E** sono integrati da un Trolley porta bombola con raffreddamento GR3 ed equipaggiati con un alimentatore filo 4 rulli - **FEEDER WS3 - 4R** e una prolunga standard da 5 o 10 Mt.

I Generatori **NOVAMIG 320 LCD** sono maneggevoli, portatili, compatti, montano un trainafilo 4R e uno schermo **LCD** intuitivo che facilita la regolazione dei parametri.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- DISPLAY LCD (NOVAMIG 320 LCD)
- MODALITÀ MMA
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- MODALITÀ TIG LIFT ARC
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

SYNERGIC MIG INVERTER

*The **NOVAMIG INVERTER** power sources **NOVAMIG 403E / NOVAMIG 503E / NOVAMIG 320 LCD** are the latest generation machine equipped with continuous inductance adjustment and presenting very specific characteristics both in welding and in the arc. Another novelty that differentiates this generator from previous models is the intuitive adjustment of the synergic waves directly from the front panel.*

Welding curves are stored in the software synergistic, pulsed, double pulsed.

*It is complete with **BURN - BACK** which allows us to act on cutting the thread at the right length to facilitate the new arc ignition, and **SOFT - START** which allows us to act on the regulation of the engine starting speed improving consequently, the arc striking.*

*The power sources **NOVAMIG 403E / NOVAMIG 503E** are integrated by a Trolley cylinder holder with cooling GR3 ed equipped with a wire feeder 4 rollers - **FEEDER WS3 - 4R** and an extension cable standard from 5 or 10 Mt. the power source **NOVAMIG 320 LCD** are handy, portable and compact with a 4R wire feeder and an intuitive **LCD** screen that facilitates parameter adjustment.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- INDUCTANCE ADJUSTMENT ELECTRONICS AND CONTINUOUS
- 2/4 STROKE SELECTION
- DIGITAL DISPLAY AMPERE - VOLT
- LCD DISPLAY (NOVAMIG 320 LCD)
- MMA MODE
- DIGITAL DISPLAY AMPERE - VOLT
- TIG LIFT ARC MODE
- ADVANCE BUTTON WIRE - GAS TEST
- PRE AND POST GAS REGULATION
- BURN BACK ADJUSTMENT
- SOFT START ADJUSTMENT
- STORED SYNERGIC PROGRAMS
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



Novamig 403 E Novamig 503 E Novamig 320 LCD



Novamig
320 LCD

Novamig
403 E

Novamig
503 E

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Nuova tecnologia inverter IGBT.
- MIG/MAG manuale / SYNERGICO
- Programmi sinergici per alluminio, acciaio dolce, acciaio inossidabile e CuSi
- Modalità JOB (Salva e richiama 100 differenti JOB di lavoro)
- Modalità di saldatura 2T /4T
- Regolazione dei parametri di funzione
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- VRD (dispositivo di riduzione della tensione)
- Soft START (migliora l'innesco dell'arco dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- TIG DC
- Accensione Lift Arc (garantisce l'integrità del tungsteno durante l'accensione dell'arco)
- Controllo trigger 2T /4T
- Down slope regolabile
- Modalità di raffreddamento a aria
- Modalità di raffreddamento a H₂O
- Alimentatore filo, con traino 4 rulli equipaggiabile con bobina fino a Ø300 mm
- Grado di protezione IP23
- Inversione di polarità (NOVAMIG 320 LCD)
- Tolleranza sulla tensione di alimentazione
- Collegamento torcia Spool gun

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Industria automobilistica
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

■ MAIN FEATURES

- *New IGBT inverter technology.*
- *Manual MIG / MAG / SYNERGIC*
- *Synergistic programs for aluminum, steel mild, stainless steel and CuSi*
- *JOB mode (Save and recall 100 different work JOBS)*
- *2T / 4T welding mode*
- *Adjustment of function parameters*
- *MMA function (coated electrode)*
- *VRD (device for reducing the voltage)*
- *Soft START (improves arc striking of the electrode)*
- *Adjustable Arc Force*
- *TIG DC*
- *Lift Arc ignition (guarantees integrity of tungsten during arc ignition)*
- *2T / 4T trigger control*
- *Adjustable down slope*
- *Air cooling mode*
- *H₂O cooling mode*
- *Wire feeder, with 4 rollers drive can be equipped with coil up to Ø300 mm*
- *Degree of protection IP23*
- *Reverse polarity (NOVAMIG 320 LCD)*
- *Tolerance on the supply voltage*
- *Spool gun torch connection*

■ FIELDS OF APPLICATION

- *Metallurgical industry*
- *Shipbuilding*
- *Buildings*
- *Petrochemical industry*
- *Railway industry*
- *Military industry*
- *Food industry*
- *Automotive industry*
- *Earthmoving*
- *Sheet metal processing*

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVAMIG 403 E
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	40 A
Potenza MAX MAX power	16.5 KW (MIG)
Corrente MAX. MAX current	34 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB
Tensione a vuoto Open circuit voltage	75.6 V
Campo di regolazione Output range	20 - 400 A
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	310 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	400 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Classe di isolamento Insulation class	H
Classe di protezione Protection class	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C
Peso, Kg Weight, kg	23.3
Dimensioni, mm (L x La x H) Dimensions, mm (L x W x H)	1050 x 450 x 1500
Diametri Filo Wire diameters	
Ferro Iron	0.6 - 1.2 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.2 mm
Filo Animato Cored wire	0.9 - 1.6 mm
Alluminio Aluminium	1.0 - 1.6 mm
Velocità filo FEEDER Wire FEEDER speed	2 - 20 mt./min
Capacità bobina Wire spool capacity	16 Kg

Descrizione Description	NOVAMIG 503 E
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	50 A
Potenza MAX MAX power	23.25 KW (MIG)
Corrente MAX. MAX current	48 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB
Tensione a vuoto Open circuit voltage	70 V
Campo di regolazione Output range	20 - 500 A
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	420 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	500 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Classe di isolamento Insulation class	H
Classe di protezione Protection class	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C
Peso, Kg Weight, kg	33.3
Dimensioni, mm (L x La x H) Dimensions, mm (L x W x H)	1050 x 450 x 1500
Diametri Filo Wire diameters	
Ferro Iron	0.6 - 1.2 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.2 mm
Filo Animato Cored wire	0.9 - 1.6 mm
Alluminio Aluminium	1.0 - 1.6 mm
Velocità filo FEEDER Wire FEEDER speed	2 - 20 mt./min
Capacità bobina Wire spool capacity	16 Kg

Descrizione Description	NOVAMIG 320 LCD
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	32 A
Potenza MAX (MIG) MAX power (MIG)	15.5 KW
Corrente MAX (MIG) MAX absorption (MIG)	20 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB
Tensione a vuoto (MIG) Open circuit voltage (MIG)	55 V
Campo di regolazione TIG Output range TIG	10 - 315 A
Campo di regolazione MMA Output range MMA	10 - 315 A
Campo di regolazione MIG Output range MIG	10 - 315 A
Prestazioni 100% (MIG) Duty cycle 100% (MIG)	199 A
Prestazioni 60% (MIG) Duty cycle 60% (MIG)	257 A
Prestazioni 40% (MIG) Duty cycle 40% (MIG)	315 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione Application class	S
Classe d'isolamento Insulation class	F
Classe di protezione Protection class	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C
Peso, Kg Weight, kg	26,5 Kg
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	1115 x 450 x 1050
Diametri Filo Wire diameters	
Acciaio Steel	0.6 - 1.2 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1.2 mm
Alluminio Aluminium	1 - 1.2 mm
Diametro elettrodi Electrodes diameter	1,6 - 4 mm
Velocità filo Wire feed speed	2 - 20 mt./min
Capacità bobina Wire spool capacity	16 Kg



Novamix 205 LCD

Novamix 205 DP PFC



Novamix
205 LCD

Novamix
205 DP PFC

NOVAMIX 205 LCD NOVAMIX 205 DP PFC

La saldatrice **NOVAMIX 205 DP PFC** si differenzia dalla **205 LCD** solo per il procedimento pulsato. Entrambe montano un inverter moderno con prestazioni generose adatto alle più svariate necessità di saldatura. Queste due macchine sono state sviluppate per il procedimento di saldatura a filo continuo di tutti i metalli (Fe-Inox-All), montano al loro interno il dispositivo di inversione di polarità per l'utilizzo del filo animato senza gas. Entrambi i generatori sono dotati di PFC (power factor control) che permette di avere un cosfi elevato ed un maggior risparmio energetico. La **NOVAMIX 205 LCD** e la **205 DP PFC** sono dotate di uno schermo LCD da 4,3 pollici per una perfetta visibilità e gestione dei parametri di saldatura.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SICUREZZA INTEGRATA (VRD)
- RISPARMIO ENERGETICO (PFC)
- INVERSIONE DI POLARITÀ
- REGOLAZIONE ARC - FORCE
- REGOLAZIONE RAMPA DI DISCESA E SALITA
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA
- DISPLAY LCD (205 LCD)
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT (205 DP)
- MODALITÀ MMA
- MODALITÀ TIG LIFT ARC
- BURN - BACK REGOLABILE
- PFC (POWER FACTOR CONTROL)
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO (110/230 V)
- UTILIZZABILE CON TORCIA SPOOL GUN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

MIG Inverter LCD - DP PFC

*The **Novamix 205 DP PFC** welding machine does differs from the 205 LCD only for the pulsed process.*

Both are equipped with a modern inverter with generous performance suitable for the most varied need for welding.

These two machines were developed for the continuous wire welding process of all metals (Fe-Inox-All), mount to their internal polarity inversion device for using gas-free cored wire. Both generators are equipped with PFC (power factor control) which allows you to have a high cost and greater savings energetic.

*The **Novamix 205 LCD** is equipped with a 4.3-inch LCD screen for perfect visibility and management of parameters of welding.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- INTEGRATED SAFETY (VRD)
- ENERGY SAVING (PFC)
- REVERSE OF POLARITY
- ARC - FORCE ADJUSTMENT
- DESCENT RAMP ADJUSTMENT AND ASCENT
- INDUCTANCE ADJUSTMENT ELECTRONICS
- LCD DISPLAY (205 LCD)
- DIGITAL DISPLAY AMPERE - VOLT (205 DP)
- MMA MODE
- TIG LIFT ARC MODE
- BURN - ADJUSTABLE BACK
- PFC (POWER FACTOR CONTROL)
- DUAL VOLTAGE OF USE (110/230 V)
- USABLE WITH SPOOL GUN TORCH
- COUPLING WITH MOTORGGENERATOR



Novamix 205 LCD Novamix 205 DP PFC



Novamix
205 LCD

Novamix
205 DP PFC

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Schermo LCD da 4,3 pollici
- Schermo digitale A/V
- Selezione della modalità di saldatura innovativa, accattivante display numerico, regolazione dei parametri estremamente intuitiva
- MIG/MAG manuale / SYN / DP
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- Hot start (migliora l'innesco dell'arco)
- Arc Force regolabile
- Innesco Lift Arc
- Modalità 2T / 4T
- Rampa discesa e salita regolabile / Post flow
- Tecnologia PFC: fattore di potenza elevato, molteplici vantaggi come il risparmio energetico
- Doppia tensione di alimentazione, funzionante con 110 V e 230 V
- Bobina filo da 5 kg
- Controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti
- Dotata di sensori temperatura per una sicura protezione dell'INVERTER
- Inversione di polarità
- Utilizzabile con Torcia UP/DOWN

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

■ MAIN FEATURES

- 4.3 inch LCD screen (205 LCD)
- Digital screen A/V (205 DP)
- Selection of welding mode innovative, eye-catching numerical display, parameter adjustment extremely intuitive
- Manual MIG / MAG / SYN / Pulse / DP
- MMA function (coated electrode)
- Hot start (improves arc striking)
- Adjustable Arc Force
- TIG AC / DC and DC HF
- Lift Arc trigger
- 2T / 4T mode
- Adjustable ascent and descent ramp / Postflow
- Double power supply voltage, working with 110 V and 230 V
- 5 kg wire spool
- Control of the waveform, for one greater arc stability, even at low levels currents
- Equipped with temperature sensors for one safe protection of the INVERTER
- Reverse polarity

■ FIELDS OF APPLICATION

- Metal working
- Shipbuilding
- Buildings
- Petrochemical industry
- Railway industry
- Military industry
- Food industry
- Earthmoving
- Sheet metal processing

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVAMIX 205 LCD		NOVAMIX 205 DP PFC	
Alimentazione, monofase Power supply, single phase	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	40 A	40 A	40 A	40 A
Potenza MAX (MIG) MAX power (MIG)	6.2 KW	4 KW	6.2 KW	7.2 KW
Corrente MAX (MIG) MAX absorption (MIG)	28 A	37 A	32 A	37 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Tensione a vuoto (MIG) Open circuit voltage (MIG)	67 V	67 V	67 V	67 V
Campo di regolazione TIG Output range TIG	10 - 200 A	10 - 140 A	10 - 200 A	10 - 150 A
Campo di regolazione MMA Output range MMA	10 - 200 A	10 - 100 A	10 - 200 A	10 - 180 A
Campo di regolazione MIG Output range MIG	25 - 200 A	25 - 140 A	40 - 200 A	40 - 140 A
Prestazioni 100% (MIG) Duty cycle 100% (MIG)	130 A	90 A	110 A	85 A
Prestazioni 60% (MIG) Duty cycle 60% (MIG)	165 A	115 A	145 A	110 A
Prestazioni 25% (MIG) Duty cycle 25% (MIG)	200 A	140 A	200 A	140 A (30%)
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione Application class	S	S	S	S
Classe d'isolamento Insulation class	F	F	F	F
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C
Diametri Filo Wire diameters				
Acciaio Steel	0.6 - 1 mm	0.6 - 1 mm	0.6 - 1 mm	0.6 - 1 mm
Acciaio INOX STAINLESS steel	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm
Alluminio Aluminium	1 - 1.2 mm	1 - 1.2 mm	1 - 1.2 mm	1 - 1.2 mm
Diametro elettrodi Electrodes diameter	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm
Velocità filo Wire feed speed	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min
Capacità bobina Wire spool capacity	5 Kg	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	555 x 220 x 370	555 x 220 x 370	555 x 220 x 370	555 x 220 x 370
Peso, Kg Weight, kg	17.8	17.8	17.8	17.8



Novamix 241 AC/DC PFC Novamix 251 CUT



Novamix
241 AC/DC PFC

Novamix
251 CUT

NOVAMIX 241 AC/DC PFC NOVAMIX 251 CUT

Entrambe sono saldatrici multifunzione, la **NOVAMIX 241** può saldare in Tig AC/DC con HF, MMA, MIG SYN e Mig Pulsato mentre la **NOVAMIX 251 CUT** oltre ai procedimenti della sopracitati, può anche effettuare tagli al plasma con aria compressa di tutti i materiali metallici.

I generatori montano un grande Display LCD dove si visualizzano e si ha la possibilità di regolare tutti i parametri necessari all'esecuzione di saldature perfette. Sono Multitensione, possono essere utilizzate con alimentazione di 110 VAC o 230 VAC. Grazie al dispositivo di inversione di polarità è possibile saldare con filo animato senza gas.

- TECNOLOGIA INVERTER
- INVERSIONE DI POLARITÀ ELETTRONICA
- REGOLAZIONE ARC - FORCE
- REGOLAZIONE RAMPA DI DISCESA E SALITA
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA
- DISPLAY LCD
- MODALITÀ MMA
- MODALITÀ TIG LIFT ARC
- MODALITÀ TIG HF DC e AC/DC
- BURN - BACK REGOLABILE
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO (110/230 V)
- UTILIZZABILE CON TORCIA SPOOL GUN (solo su 251 CUT optional)
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

MIG Inverter AC/DC PFC - CUT

*Both are multifunctional welders **NOVAMIX 241** can weld in AC/DC Tig with HF, MMA, MIG SYN and Pulsed Mig while the **NOVAMIX 251 CUT** in addition to the procedures of the 241 mentioned above, can also make cuts to plasma with compressed air of all materials metallic.*

The generators have a large LCD display where you view them and have the option to adjust all the necessary parameters to the execution of perfect welds. They are multivoltage, they can be used with 110 VAC or 230 VAC power supply. Thanks to the polarity reversal device it is possible to weld with flux-cored wire without gas.

- INVERTER TECHNOLOGY
- ELECTRONIC POLARITY INVERSION
- ARC - FORCE ADJUSTMENT
- ADJUSTMENT OF THE SLOPE UP AND DOWN RAMPS
- ELECTRONICS INDUCTANCE ADJUSTMENT
- LCD DISPLAY
- MMA MODE
- TIG LIFT ARC MODE
- TIG HF DC and AC / DC MODE
- BURN BACK ADJUSTABLE
- DUAL VOLTAGE 110/230 V
- USABLE WITH SPOOL GUN TORCH (optional for only 251 CUT)
- COUPLING WITH MOTORGGENERATOR



Novamix 241 AC/DC PFC Novamix 251 CUT



Novamix 241
AC/DC PFC

Novamix 251
CUT

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Schermo LCD da 4,3 pollici
- Selezione della modalità di saldatura innovativa, accattivante display numerico, regolazione dei parametri estremamente intuitiva.
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato / DP
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- Hot start (migliora l'innesco dell'arco)
- Arc Force regolabile
- TIG AC/DC e DC HF
- Innesco Lift Arc
- Modalità 2T / 4T
- Rampa discesa e salita regolabile / Postflow
- Funzione TAGLIO PLASMA
- Doppia tensione di alimentazione, funzionante con 110 V e 230 V
- Bobina filo da 16 kg (Novamix 251 CUT)
- Bobina filo da 5 Kg (Novamix 241 AC/DC)
- Controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti
- Dotata di sensori temperatura per una sicura protezione dell'INVERTER
- Inversione di polarità
- Accoppiabile a Torcia UP/DOWN
- Accoppiabile a Torcia SPOOL GUN (solo su 251 CUT optional)
- PFC (power factor control)
- VRD (voltage reducing device) per migliorare la sicurezza operativa

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Cantieristica
- Costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria ferroviaria
- Industria militare
- Industria alimentare
- Movimento terra
- Lavorazione lamiera

■ MAIN FEATURES

- 4.3 inch LCD screen
- Selection of welding mode innovative, eye-catching numerical display, parameter adjustment extremely intuitive
- Manual MIG / MAG / SYN / Pulse / DP
- MMA function (coated electrode)
- Hot start (improves arc striking)
- Adjustable Arc Force
- TIG AC / DC and DC HF
- Lift Arc trigger
- 2T / 4T mode
- Adjustable ascent and descent ramp / Postflow
- PLASMA CUTTING function (Novamix 251 CUT)
- Double power supply voltage, working with 110 V and 230 V
- 16 kg wire spool (Novamix 251 CUT)
- 5 kg wire spool (Novamix 241)
- Control of the waveform, for one greater arc stability, even at low levels currents
- Equipped with temperature sensors for one safe protection of the INVERTER
- Reverse polarity
- Can be coupled to SPOOL GUN torch

■ FIELDS OF APPLICATION

- Metal working
- Shipbuilding
- Buildings
- Petrochemical industry
- Railway industry
- Military industry
- Food industry
- Earthmoving
- Sheet metal processing

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVAMIX 241 AC/DC PFC		NOVAMIX 251 CUT	
Alimentazione, monofase Power supply, single phase	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	110 V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	40 A	40 A	40 A	40 A
Potenza MAX (MIG) MAX power (MIG)	6.2 KW	7.2 KW	5.1 KW	3.1 KW
Corrente MAX (MIG) MAX absorption (MIG)	37 A	37 A	22.6 A	29 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Tensione a vuoto (MIG) Open circuit voltage (MIG)	20 V	20 V	433 V	433 V
Campo di regolazione TIG Output range TIG	5 - 200 A	5 - 160 A	10 - 200 A	10 - 110 A
Campo di regolazione MMA Output range MMA	5 - 200 A	5 - 130 A	10 - 200 A	10 - 110 A
Campo di regolazione MIG Output range MIG	40 - 200 A	10 - 140 A	20 - 200 A	20 - 110 A
Prestazioni 100% (MIG) Duty cycle 100% (MIG)	100 A	70 A	25.3 A	18 A
Prestazioni 60% (MIG) Duty cycle 60% (MIG)	130 A	91 A	32.7 A	23 A
Prestazioni 25% (MIG) Duty cycle 25% (MIG)	200 A	140 A	40 A	30 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione Application class	S	S	H	H
Classe d'isolamento Insulation class	F	F	F	F
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C
Capacità bobina Wire spool capacity	5 Kg		16 Kg	
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	610 x 220 x 370		750 x 250 x 470	
Peso, Kg Weight, kg	15.5		26	



Novatig 325 DC Novatig 403 DC Pulse



Novatig 403
DC Pulse

Novatig
325 DC

TIG DC Pulsato - H₂O

I Generatori **NOVATIG 403 DC PULSE e 325 DC** sono stati progettati per soddisfare tutte le esigenze della saldatura TIG. È possibile selezionare la modalità TIG con innesco ad Alta Frequenza o Lift - Arc e regolare l'impostazione della rampa di discesa e salita. Nella modalità MMA è possibile regolare Arc - Force e Hot - Start in modo indipendente. A differenza dei precedenti modelli queste Versioni, con elevata presenza tecnologica permettono al saldatore la possibilità ed utilizzo della PULSAZIONE e della saldatura SPOT. Nel generatore **NOVATIG 325 DC** una serie di funzioni aiutano e facilitano gli operatori nelle più diversificate applicazioni utilizzando il generatore anche nella saldatura di piccoli spessori.

TIG PULSATO SYN - Funzione che risolve le problematiche con la saldatura di lamiere leggermente ossidate evitando la contaminazione dell'elettrodo con gli agenti ossidanti.

PULSATO A 2.5 KHz - Funzione utilizzata per saldare materiali finissimi e trova la sua migliore applicazione nell'arredamento e accessori, riducendo al massimo l'apporto di calore e concentrando l'arco nel bagno di saldatura.

FUSION - Funzione che permette l'utilizzo del generatore in applicazione di saldatura con spessori molto fini.

DYNAMIC ARC - Funzione che permette di avere un arco sempre stabile, aumenta la penetrazione e si adatta anche ai piccoli movimenti della torcia.

PULS - ST. - Funzione che permette di utilizzare un innesco d'arco molto veloce.

SPOT - Funzione che semplifica le operazioni di puntatura e che permette una considerevole diminuzione dell'apporto termico.

È possibile utilizzare il generatore della serie **NOVATIG 325 DC** con innesco Lift Arc o HF selezionabili, hanno tutti i controlli digitali per la selezione del Pre Gas, Hot Start, rampe di salita e discesa e la selezione delle varie tipologie di onde. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE V/A DI SERIE
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG DC - MMA - TIG PULSE
- FUNZIONE MULTI SPOT (TIG 325 DC)
- SELEZIONE INNESCO LIFT ARC O HF
- ARC FORCE E HOT START REGOLABILI
- UP - DOWN SLOPE E POSTFLOW REGOLABILI
- SELEZIONE TIPO DI RAFFREDDAMENTO
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A DISTANZA
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- PREDISPOSIZIONE PER TORCIA TIG UP/DOWN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

TIG DC Pulse - H₂O

NOVATIG 403 DC PULSE and 325 DC

Generators have been designed to satisfy all needs of TIG welding. It is possible to select the TIG mode with priming ad High Frequency or Lift - Arc and regular the setting of the descent and ascent ramp. In MMA mode you can adjust Arc - Force and Hot - Start independently. Unlike the previous models these Versions, with high technological presence allow the welder the possibility and use of PULSATION and welding SPOT.

*In the **NOVATIG 325 DC** generator a number of functions help and facilitate operators in the most diversified applications using the generator even in the welding of small thicknesses.*

***PULSED TIG SYN** Function that solves problems with the welding of slightly oxidized sheets avoiding contamination of the electrode with oxidizing agents.*

***PULSED 2.5 KHz** Function used to weld very fine materials and finds its best application in furniture and accessories, minimizing the amount of heat and concentrating the arc in the bathroom of welding.*

***FUSION** Function that allows the use of the generator in the application of welding with very fine thicknesses.*

***DYNAMIC ARC** Function that allows you to always have an arc stable, increases penetration and adapts to even small movements of the flashlight.*

***PULS - ST.** Function that allows you to use an arc strike very fast.*

***SPOT** Function that simplifies spot welding operations and that allows a considerable decrease in heat input. You can use the **NOVATIG 325 DC** series generator with Selectable Lift Arc or HF trigger, all have digital controls for the Pre Gas selection, Hot Start, up and down ramps and selection of the various types of waves. Thanks to the ability to adapt to power surges connection is possible with generator.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- V/A DIGITAL INSTRUMENTATION AS STANDARD
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG DC - MMA - TIG PULSE SELECTION
- MULTI SPOT FUNCTION (TIG 325 DC)
- LIFT ARC OR HF STARTER SELECTION
- ADJUSTABLE ARC FORCE AND HOT START
- UP - DOWN SLOPE AND POSTFLOW ADJUSTABLE
- COOLING TYPE SELECTION
- REMOTE CONTROL PREPARATION
- PEDAL CONTROL SET-UP
- PREPARATION FOR TIG UP / DOWN TORCH
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



Novatig 325 DC Novatig 403 DC Pulse



Novatig
403 DC
Pulse

Novatig
325 DC

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Robusto Trolley con integrato un gruppo di raffreddamento per una maggiore manovrabilità dell'impianto.
- Modalità TIG LIFT e HF per una maggiore versatilità durante l'innesco della saldatura.
- TIG LIFT è adatto all'impiego in lavorazioni dove sono presenti apparecchiature sensibili.
- Controllo ARC FORCE, controllo HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Prestazioni elevate su superfici ultrasottili senza deformazioni.

Controllo trigger 2/4 Tempi

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

Display digitale

- Display digitali a 7 segmenti che permettono di visualizzare la corrente e la tensione di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.
- Controllo remoto dalla torcia intelligente UP DOWN.
- Controllo amperaggio tramite potenziometro posto sulla torcia.
- Remote control (OPTIONAL).
- Controllo a pedale (OPTIONAL).

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

■ MAIN FEATURES

- *INVERTER technology with IGBT module which give greater stability e reliability and a high service cycle.*
- *Sturdy trolley with integrated group cooling.*
- *TIG LIFT and HF modes for enhanced versatility during welding initiation.*
- *TIG LIFT is suitable for use in machining where sensitive equipment is present.*
- *ARC FORCE control, HOT START control and anti-sticking for greater control and ease of use during MMA welding.*
- *High performance on ultra-thin surfaces without deformation. 2/4*

Stroke trigger control

- *With this button you can check the ramp up and down of the welding current.*

Digital display

- *7-segment digital displays that allow you to view the current e the welding voltage to obtain a precise parameter adjustment*

Compatibility with Generators

- *Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage connection is possible with generator.*
- *Remote control from the smart flashlight UP DOWN.*
- *Amperage control via potentiometer placed on the torch.*
- *Remote control (OPTIONAL).*
- *Foot control (OPTIONAL).*

■ FIELDS OF APPLICATION

- Carpentry
- Buildings
- Repair and maintenance
- Civil constructions
- Shipbuilding
- Energy plants
- Transportation

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVATIG 325 DC	NOVATIG 403 DC PULSE
Alimentazione, trifase <i>Power supply, three phases</i>	400 V- 50/60 Hz	400 V- 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	25 A	32 A
Potenza MAX <i>MAX power</i>	11.6 KW	16.6 KW
Corrente MAX <i>MAX current</i>	22 A	31.5 A
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70dB	< 70dB
Tensione a vuoto <i>Open circuit voltage</i>	73V	70V
Campo di regolazione <i>Output range</i>	5 - 320 A	5 - 400 A
Prestazioni 100% <i>Duty cycle 100%</i>	260 (TIG)	310 (TIG)
Prestazioni 60% <i>Duty cycle 60%</i>	320 (TIG)	400 (TIG)
Conforme alla norma <i>Compliant with standards</i>	EN 60974 - 1- 10	EN 60974 - 1- 10
Classe di applicazione <i>Application class</i>	s	s
Diametri elettrodi saldabili <i>Weldable electrodes diameters</i>	1.6-4 mm	1.6-6 mm
Dimensioni, mm (L x La x h) <i>Dimensions, mm (L x W x H)</i>	1100 x 280 x 970	1050 X 450 X 990
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	44	32
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	H	H
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	-10+40°C	-10+40°C



Novatig 503 AC/DC Novatig 505 AC/DC



Novatig 503
AC/DC

Novatig 505
AC/DC

TIG AC/DC Pulsato

I Generatori **NOVATIG 503 AC/DC – 505 AC/DC** sono stati progettati per soddisfare tutte le esigenze della saldatura TIG. È possibile selezionare la modalità TIG con innesco ad Alta Frequenza o Lift - Arc e regolare l'impostazione della rampa di discesa e salita. Nella modalità MMA è possibile regolare Arc - Force e Hot - Start in modo indipendente. A differenza dei precedenti modelli queste Versioni, con elevata presenza tecnologica permette al saldatore la possibilità ed utilizzo della PULSAZIONE. Nel generatore **NOVATIG 505 AC/DC** una serie di funzioni aiutano e perfezionano i procedimenti TIG DC e TIG AC una serie di funzioni che aiutano e facilitano gli operatori nelle più diversificate applicazioni utilizzando il generatore anche nella saldatura di piccoli spessori.

TIG PULSATO SYN – Funzione che risolve le problematiche con la saldatura di lamiere leggermente ossidate evitando la contaminazione dell'elettrodo con gli agenti ossidanti.

PULSATO A 2.5 KHz – Funzione utilizzata per saldare materiali finissimi e trova la sua migliore applicazione nell'arredamento e accessori, riducendo al massimo l'apporto di calore e concentrando l'arco nel bagno di saldatura.

FUSION – Funzione che permette l'utilizzo del generatore in applicazione di saldatura con spessori molto fini.

DYNAMIC ARC – Funzione che permette di avere un arco sempre stabile, aumenta la penetrazione e si adatta anche ai piccoli movimenti della torcia.

MIX AC/DC – Funzione che permette l'utilizzo del generatore in applicazione di saldatura con spessori molto grossi anche con utilizzo di bassi amperaggi e velocizza la saldatura grazie alla capacità di scaldare rapidamente il bagno.

PULS - ST. – Funzione che permette di utilizzare un innesco d'arco molto veloce.

MULTI SPOT – Funzione che semplifica le operazioni di puntatura e che permette una considerevole diminuzione dell'apporto termico. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE V/A DI SERIE
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC - MMA - TIG PULSE
- FUNZIONE MULTI SPOT (505 AC/DC)
- SELEZIONE INNESCO LIFT ARC O HF
- ARC FORCE E HOT START REGOLABILI
- UP - DOWN SLOPE E POST FLOW REGOLABILI
- SELEZIONE TIPO DI RAFFREDDAMENTO
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A DISTANZA
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- PREDISPOSIZIONE PER TORCIA TIG UP/DOWN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

TIG AC/DC Pulse

NOVATIG 503 AC/DC and 505 AC/DC power sources have been designed to meet all needs of TIG welding. It is possible to select the TIG mode with priming ad High Frequency or Lift - Arc and adjust the setting of the descent and ascent ramp. In MMA mode you can adjust Arc - Force and Hot - Start independently.

Unlike the previous models these Versions, with high technological presence allows the welder the possibility and use of PULSATION.

In the **NOVATIG 505 AC/DC** generator a series of functions help and improve the TIG DC and TIG AC processes a series of functions that they help and facilitate operators in the most diversified applications using the generator also in the welding of small thicknesses

TIG PULSE SYN prevents oxidation of the electrode when welding slightly oxidized materials.

HIGH FREQUENCY PULSE the high frequency pulse function is used to produce a perfectly formed weld bead on thin materials without creating distortion due to the reduced heat input in the arc.

EXTRA FUSION An additional application used when welding thin materials, producing welds with reduced heat input and a constricted arc form.

DYNAMIC ARC Delivers a stable arc form, it increases penetration and enables finite control of the arc and responds rapidly to torch movement.

MIX AC/DC Gives the welder/operator greater control over the arc, reduces heat input and reduces the load on the electrode, ideal for thick material, increases deposition rates.

PULS ST. Used for rapid arc arc ignition.

SPOT Spot welding with reduced heat input. Thanks to the ability to adapt to power surges connection is possible with generator.

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- V/A DIGITAL INSTRUMENTATION AS STANDARD
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG AC / DC - MMA - TIG PULSE SELECTION
- MULTI SPOT FUNCTION (505 AC / DC)
- LIFT ARC OR HF STARTER SELECTION
- ADJUSTABLE ARC FORCE AND HOT START
- UP - DOWN SLOPE AND ADJUSTABLE POST FLOW
- COOLING TYPE SELECTION
- REMOTE CONTROL PREPARATION
- PEDAL CONTROL SET-UP
- PREPARATION FOR TIG UP / DOWN TORCH
- COUPLING WITH MOTORGNERATOR



Novatig 503 AC/DC Novatig 505 AC/DC



Novatig 503
AC/DC

Novatig 505
AC/DC

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Robusto Trolley con integrato un gruppo di raffreddamento per una maggiore manovrabilità dell'impianto.
- Modalità TIG LIFT e AC/DC HF per una maggiore versatilità durante l'innesco della saldatura e con AC saldatura di tutti i metalli
- TIG LIFT è adatto all'impiego in lavorazioni dove sono presenti apparecchiature sensibili.
- Controllo ARC FORCE, controllo HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Prestazioni elevate su superfici ultrasottili senza deformazioni.

Controllo trigger 2/4 Tempi

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

Display digitale

- Display digitali a 7 segmenti che permettono di visualizzare la corrente e la tensione di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.
- Controllo remoto dalla torcia intelligente UP DOWN.
- Controllo amperaggio tramite potenziometro posto sulla torcia.
- Remote control (OPTIONAL).
- Controllo a pedale (OPTIONAL).

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

■ MAIN FEATURES

- *INVERTER technology with IGBT module which give greater stability e reliability and a high service cycle.*
- *Sturdy trolley with integrated cooling unit*
- *TIG LIFT and AC / DC HF modes for enhanced versatility during welding initiation and with AC welding of all metals*
- *TIG LIFT is suitable for use in machining where sensitive equipment is present.*
- *ARC FORCE control, HOT START control and anti-sticking for greater control and ease of use during MMA welding.*
- *High performance on ultra-thin surfaces without deformation.*

2/4 Stroke trigger control

- *With this button you can check the ramp up and down of the welding current.*

Digital display

- *7-segment digital displays that allow you to view the current e the welding voltage to obtain a precise parameter adjustment*

Compatibility with Generators

- *Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage connection is possible with generator.*
- *Remote control from the smart flashlight UP DOWN.*
- *Amperage control via potentiometer placed on the torch.*
- *Remote control (OPTIONAL).*
- *Foot control (OPTIONAL).*

■ FIELDS OF APPLICATION

- Carpentry
- Buildings
- Repair and maintenance
- Civil constructions
- Shipbuilding
- Energy plants
- Transportation

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVATIG 503 AC/DC	NOVATIG 505 AC/DC
Alimentazione, trifase Power supply, three phases	400 V- 50/60 Hz	400 V- 50/60 Hz
Fusibile Fuse	50A	40A
Potenza MAX MAX power	18,8/25 KW	14,32 KW
Corrente MAX MAX current	48 A (DC) - 41 A (AC)	37,3 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70dB	< 70dB
Tensione a vuoto Open circuit voltage	80V	81V
Campo di regolazione Output range	10 - 500 A	5 - 500 A
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	390 A	340 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	500 A	380 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 - 1- 10	EN 60974 - 1- 10
Classe di applicazione Application class	s	s
Diametri elettrodi saldabili Weldable electrodes diameters	1,6-6 mm	1,6-6 mm
Dimensioni, mm (L x La x h) Dimensions, mm (L x W x H)	1110 x 450 x 980	1100 x 280 x 970
Peso, Kg Weight, kg	33	55
Classe d'isolamento Insulation class	H	H
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	-10+40°C	-10+40°C



Novatig 203 DC

Novatig 203 DC Pulse PFC

Novatig 203 AC/DC PFC



Novatig 203
DC Pulse
PFC



Novatig
203 DC

Novatig 203
AC/DC PFC

TIG MONOFASE

I Generatori della serie **NOVATIG 203** sono progettati con Tecnologia **INVERTER** di ultima generazione. Semplici ma robusti sono dotati di tutti i dispositivi moderni che permettono di semplificare le operazioni di saldatura.

Offrono la possibilità di utilizzare la modalità TIG con innesco ad alta frequenza o LIFT-Arc con regolazione della rampa di salita e discesa.

La gamma vanta di 3 modelli tra cui il base **NOVATIG 203 DC**, **NOVATIG 203 DC Pulse PFC** con la modalità pulsata e il PFC e il **NOVATIG 203 AC/DC PFC** con la modalità pulsata e TIG AC/DC. Gli ultimi 2 modelli si distinguono per la caratteristica di essere Multitensione, collegabili sia a 110 che a 230 V. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE DI SERIE
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- SELEZIONE TIG AC/DC
- MODALITA' PULSATA
- DOPPIA TENSIONE DI UTILIZZO
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

SINGLE-PHASE TIG

*The **NOVATIG 203** series power sources are designed with **INVERTER** technology of last generation. Simple but robust they are equipped with all modern devices that allow you to simplify welding operations.*

They offer the possibility to use the mode TIG with high frequency ignition or LIFT-Arc with up / down ramp adjustment.

*The range boasts 3 models including the base **NOVATIG 203 DC**, **NOVATIG 203 DC Pulse PFC** with pulsed mode and PFC and **NOVATIG 203 AC/DC PFC** with pulsed and TIG AC/DC modes.*

The last 2 models are distinguished for the characteristic of being Multivoltage, connectable to both 110 and 230 V.

Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage it is possible to power them with a generator.

- INVERTER TECHNOLOGY
- ENERGY SAVING
- DIGITAL INSTRUMENTATION AS STANDARD
- PEDAL CONTROL SET-UP
- ADJUSTABLE SLOPE UP AND SLOPE DOWN
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG DC - MMA SELECTION
- LIFTARC OR HF INITIATION SELECTION
- TIG AC / DC SELECTION
- PULSED MODE
- DOUBLE VOLTAGE OF USE
- ADJUSTABLE PRE GAS AND POST GAS
- ADJUSTABLE HOT START
- SPOT FUNCTION
- COUPLING WITH MOTORGENERATOR



Novatig 203 DC Novatig 203 DC Pulse PFC Novatig 203 AC/DC PFC



■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modalità HF (alta frequenza)

- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

Rampa salita/discesa e Post Gas

- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

Funzione Extra

- Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.

Controllo trigger 2/4 Tempi

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

Display digitale

- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

Sistema di raffreddamento

- In aria o H₂O (Novatig 203 DC pulse PFC).

Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione e possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

■ MAIN FEATURES

HF mode (high frequency)

- Arc start system with HF to provide an easy start of the welding process.

Ramp up/down and Post Gas

- Adjustment of the current ramp up/down time and of the Post Gas time.

Extra function

- Automatic ARC FORCE, HOT START and anti-bonding adjustment for greater control and practicality during MMA welding.

2/4 Torch times Trigger Control

- This button is used to control the up and down ramp of the welding current.

Digital Display

- A 7-segment digital display showing the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.

Protections

- Provided with temperature sensors to protect the INVERTER.
- Provided with sensors that guarantee the limitation of the MAX welding current.

Cooling unit

- In air or H₂O (Novatig 203 DC pulse PFC).

Weight

- The weight is reduced to a minimum, making the generator versatile and portable.

Compatibility with Power Generators

- Thanks to the ability of adapting to voltage fluctuations it is possible to connect to a power generator unit.

■ FIELDS OF APPLICATION

- Structural steelwork
- Building
- Repair & maintenance
- Civil engineering
- Naval engineering
- Power plants
- Transportation

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVATIG 203 DC	NOVATIG 203 DC PULSE PFC		NOVATIG 203 AC/DC PFC	
Alimentazione, monofase Power supply, single phase	230V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz	110V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz	110V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	50 A	40 A	40 A	40 A	40 A
Potenza MAX MAX power	4.6 KW	4.6 KW	4,1 KVA	4.7 - 6.6 KW	3.6 - 4.2 KW
Corrente MAX MAX current	43 A	32 A	39 A	21 A	32 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Tensione a vuoto Open circuit voltage	89 V	66 V	66 V	67 V	67 V
Campo di regolazione Welding range	5 - 200 A	5 - 200 A	5 - 130 A	5 - 200 A	5 - 160 A
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	120 A	145 A	105 A	155 A	125 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	155 A	180 A	130 A (90%)	200 A	160 A
Prestazioni 35% Duty cycle 35%	200 A	200 A	-	-	-
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10
Classe di applicazione Application class	S	S	S	S	S
Diametri elettrodi saldabili Weldable electrodes diameters	1.6 - 5 mm	1.6 - 5 mm	1.6 - 5 mm	1.6 - 5 mm	1.6 - 4 mm
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	400 x 150 x 250	485 x 150 x 250	485 x 150 x 250	550 x 190 x 305	550 x 190 x 305
Peso, Kg Weight, kg	7.5	9	9	15	15
Classe d'isolamento Insulation class	F	F	F	F	F
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C



Novatig 230 AC/DC LCD



TIG MONOFASE AC/DC LCD

Il Generatore NOVATIG 230 AC/DC LCD è una saldatrice inverter di nuova concezione, utilizza le più moderne tecnologie elettroniche ai carboni di silicio che garantiscono un prodotto all'avanguardia adatto ai più svariati impieghi industriali. Offre la possibilità di utilizzare la modalità TIG AC/DC con innesco ad alta frequenza con regolazione della rampa di salita e discesa.

Questo generatore può eseguire una saldatura a punti continua veloce (Multitack) utilizzando spessori di materiali molto sottili. Possiede la funzione integrata del Q-START che ha lo scopo di puntare i pezzi durante la fase iniziale di saldatura.

Non di minore importanza la saldatura ad Arco dinamico rende più rapido il processo e con minore deformazione delle parti saldate. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

Dispone anche della funzione "smart" che semplifica l'utilizzo della saldatrice anche per i principianti.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SCHERMO LCD
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- SELEZIONE TIG AC/DC
- MODALITA' PULSATA
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START e ARC FORCE REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- FUNZIONE MULTITACK
- FUNZIONE Q-START
- FUNZIONE ARCO DINAMICO
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

SINGLE-PHASE AC/DC TIG LCD

The NOVATIG 230 AC/DC LCD is a newly developed inverter welding machine that uses the latest electronic technology with silicon carbons to guarantee a state-of-the-art product suitable for a wide variety of industrial applications.

It offers the possibility to use the mode TIG AC/DC with high frequency ignition with ramp adjustment e descent.

This generator can perform a fast continuous spot welding (Multitack) using very thin material thicknesses.

It has the integrated function of the Q-START which is meant to point the pieces during the initial welding phase.

Of no less importance is the ad welding Dynamic arc makes the process faster e with less deformation of the welded parts.

Thanks to the ability to adapt to sudden changes connection is possible with generator.

- INVERTER TECHNOLOGY
- LCD SCREEN
- PEDAL CONTROL PREPARATION
- ADJUSTABLE SLOPE UP AND SLOPE DOWN
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG AC / DC - MMA SELECTION
- LIFTARC OR HF INITIATION SELECTION
- TIG AC / DC SELECTION
- PULSED MODE
- ADJUSTABLE PRE GAS AND POST GAS
- ADJUSTABLE HOT START AND ARC FORCE
- SPOT FUNCTION
- MULTITACK FUNCTION
- Q-START FUNCTION
- DYNAMIC ARC FUNCTION
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



Novatig 230 AC/DC LCD



■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modalità HF (alta frequenza)

- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

Rampa salita/discesa e Post Gas

- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

Funzioni Extra

- Regolazione ARC FORCE HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Funzione Multitack.
- Funzione Q-START.
- Funzione Arco Dinamico.

Display LCD da 4,3"

Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione e possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

ALLESTIMENTO

Fornibile anche con gruppo di raffreddamento integrato.

Disponibile con montaggio su trolley da cantiere o su carrello da officina.

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

■ MAIN FEATURES

HF mode (high frequency)

- Arc ignition system with HF for an easier start of welding.

Ramp up / down and Post Gas

- Adjustment of the rise and fall time of the current ramp and regulation of the Post Gas time.

Extra functions

- Automatic ARC FORCE adjustment, HOT START and anti-sticking for one greater control and ease of use during MMA welding.
- Multitack function.
- Q-START function.
- Dynamic Arc function.

4.3 "LCD display

Protections

- Equipped with temperature sensors for the INVERTER protection.
- Equipped with sensors that guarantee the MAX current limitation of welding.

Weight

- Extremely low weight which makes it versatile and portable the generator.

Compatibility with Generators

- Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage and connection with generator.

■ FIELDS OF APPLICATION

- Structural steelwork
- Building
- Repair & maintenance
- Civil engineering
- Naval engineering
- Power plants
- Transportation

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVATIG 230 AC/DC LCD			
	110V - 50/60 Hz	110V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz
Alimentazione, monofase Power supply, single phase	110V - 50/60 Hz	110V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz	230V - 50/60 Hz
Fusibile Fuse	32 A	32 A	32 A	32 A
Potenza MAX MAX power	2.6 Kw	2.3 Kw	5.8 Kw	4.9 Kw
Corrente MAX MAX current	30 A	27 A	32 A	27 A
Tensione a vuoto Open circuit voltage	103 V	103 V	103 V	103 V
Campo di regolazione Welding range	10 - 110 A	2 - 140 A	10 - 200 A	2 - 230 A
	MMA	TIG	MMA	TIG
Prestazioni 100% Duty cycle 100%	65 A	83 A	118 A	136 A
Prestazioni 60% Duty cycle 60%	84 A	107 A	153 A	176 A
Prestazioni 35% Duty cycle 35%	110 A	140 A	200 A	230 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 / 1 - 10		EN 60974 / 1 - 10	
Classe di applicazione Application class	S		S	
Diametri elettrodi saldabili Weldable electrodes diameters	1.6 - 5 mm		1.6 - 5 mm	
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	680×210×395		680×210×395	
Peso, Kg Weight, kg	20.6 kg		20.6 kg	
Classe d'isolamento Insulation class	H		H	
Classe di protezione Protection class	IP23S		IP23S	
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF		AF	
Temperatura di esercizio Operating temperature	-10+40°C		-10+40°C	



Novatig 303 AC/DC LCD



TIG TRIFASE AC/DC

Il Generatore **NOVATIG 303 AC/DC** è stato progettato con Tecnologia **INVERTER** di ultima generazione. Semplice ma robusto e' dotato di tutti i dispositivi moderni che permettono di semplificare le operazioni di saldatura.

Offre la possibilità di utilizzare la modalità TIG AC/DC con innesco ad alta frequenza con regolazione della rampa di salita e discesa.

Questo generatore può eseguire una saldatura a punti continua veloce (Multitack) utilizzando spessori di materiali molto sottili. Possiede la funzione integrata del Q-START che ha lo scopo di puntare i pezzi durante la fase iniziale di saldatura.

Non di minore importanza la saldatura ad Arco dinamico rende più rapido il processo e con minore deformazione delle parti saldate. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SCHERMO LCD
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- SELEZIONE TIG AC/DC
- MODALITA' PULSATA
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- FUNZIONE MULTITACK
- FUNZIONE Q-START
- FUNZIONE ARCO DINAMICO
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

THREE-PHASE AC/DC TIG

*The **NOVATIG 303 AC / DC** Generator was designed with **INVERTER** technology of last generation. Simple but sturdy it is equipped with all the modern devices that allow to simplify the operations of welding.*

It offers the possibility to use the mode TIG AC / DC with high frequency ignition with ramp adjustment e descent.

This generator can perform a fast continuous spot welding (Multitack) using very thin material thicknesses.

It has the integrated function of the Q-START which is meant to point the pieces during the initial welding phase.

Of no less importance is the ad welding Dynamic arc makes the process faster e with less deformation of the welded parts.

Thanks to the ability to adapt to sudden changes connection is possible with generator.

- INVERTER TECHNOLOGY
- LCD SCREEN
- PEDAL CONTROL PREPARATION
- ADJUSTABLE SLOPE UP AND SLOPE DOWN
- 2 - 4 STROKE SELECTION
- TIG AC / DC - MMA SELECTION
- LIFTARC OR HF INITIATION SELECTION
- TIG AC / DC SELECTION
- PULSED MODE
- ADJUSTABLE PRE GAS AND POST GAS
- ADJUSTABLE HOT START
- SPOT FUNCTION
- MULTITACK FUNCTION
- Q-START FUNCTION
- DYNAMIC ARC FUNCTION
- COUPLING WITH MOTOGENERATORE



Novatig 303 AC/DC LCD



■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modalità HF (alta frequenza)

- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

Rampa salita/discesa e Post Gas

- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

Funzioni Extra

- Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Funzione Multitack.
- Funzione Q-START.
- Funzione Arco Dinamico.

Display LCD da 4,3"

Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione e possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

■ MAIN FEATURES

HF (high frequency) mode

- Arc ignition system with HF for an easier start of welding.

Ramp up / down and Post Gas

- Adjustment of the rise and fall time of the current ramp and regulation of the Post Gas time.

Extra functions

- Automatic ARC FORCE adjustment, HOT START and anti-sticking for one greater control and ease of use during MMA welding.
- Multitack function.
- Q-START function.
- Dynamic Arc function.

4.3 "LCD display

Protections

- Equipped with temperature sensors for the INVERTER protection.
- Equipped with sensors that guarantee the MAX current limitation of welding.

Weight

- Extremely low weight which makes it versatile and portable the generator.

Compatibility with Generators

- Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage and connection with generator.

■ FIELDS OF APPLICATION

- Metal working
- Buildings
- Repair and maintenance
- Civil constructions
- Shipbuilding
- Energy plants
- Transportation

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVATIG 303 AC/DC LCD
Alimentazione, trifase <i>Power supply, three phases</i>	400 V - 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	20 A
Potenza MAX <i>MAX power</i>	6.5 KW
Corrente MAX <i>MAX current</i>	15 (DC) - 14 (AC)
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70dB
Tensione a vuoto <i>Open circuit voltage</i>	71 V
Campo di regolazione <i>Output range</i>	10 - 290 A
Prestazioni 100% <i>Duty cycle 100%</i>	159 A (DC) - 159 A (AC)
Prestazioni 60% <i>Duty cycle 60%</i>	205 A (DC) - 205 A (AC)
Prestazioni 30% <i>Duty cycle 30%</i>	205 A (AC - DC)
Conforme alla norma <i>Compliant with standards</i>	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione <i>Application class</i>	S
Diametri elettrodi saldabili <i>Weldable electrodes diameters</i>	1.6 - 5 mm
Dimensioni, mm (L x La x h) <i>Dimensions, mm (L x W x H)</i>	580 x 190 x 370
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	14.5
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	H
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	-10+40°C



Novastick 163 PFC Novastick 203 PFC Novastick 166 Valigetta / Case



Novastick
163 PFC

Novastick
203 PFC



Novastick 166
Valigetta / Case

INVERTER MMA

I Generatori della serie **NOVASTICK 163 - 203 con PFC e 166 con Valigetta**

rappresentano la giusta risposta alle esigenze del mercato, solide e leggere ma molto affidabili affrontano e risolvono nel migliore dei modi i più svariati problemi di saldatura.

Utilizzano sia elettrodi rutili che basici e l'elevato range di regolazione permette di centrare in modo sicuro il parametro di saldatura desiderato.

Sono dotati di un'elettronica che permette il controllo della forma d'onda e una notevole riduzione di potenza assorbita dal Generatore chiamata PFC (Power - Factor - Control).

Montando la torcia TIG a rubinetto è possibile effettuare saldature in modalità TIG - Lift Arc. I modelli 163 - 203 PFC hanno la particolarità di poter utilizzare 2 tensioni differenti all'occorrenza (230 V / 110 V) l'impiego di questi generatori è particolarmente indicato nel settore della manutenzione e montaggio di apparati industriali.

- RISPARMIO ENERGETICO
- ELETTRONICA PFC (POWER - FACTOR - CONTROL)
- TECNOLOGIA INVERTER
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 160 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 90 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 200 AMPERE
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 120 AMPERE
- INNESCO TIG - LIFT ARC
- MULTI TENSIONE DI UTILIZZO (230/110 V)
- HOT START E ARC FORCE REGOLABILI
- ACCOPPIABILI A MOTOGENERATORE

INVERTER MMA

NOVASTICK 163 - 203 with PFC and 166 with Case series power sources represent the right answer to the needs of the market, solid and light but very reliable face and solve the most varied in the best way welding problems.

They use both rutilic and basic electrodes and the high adjustment range allows to safely center the parameter of desired welding.

They are equipped with electronics that allow the control of the waveform and a considerable one reduction of power absorbed by the generator called PFC (Power - Factor - Control). By mounting the tap TIG torch it is possible perform welding in TIG - Lift Arc mode.

The 163 - 203 PFC models have the particularity of being able to use 2 different voltages if necessary (230V / 110V) the use of these generators is particularly suitable in the sector of maintenance and assembly of equipment industrial.

- ENERGY SAVING
- PFC ELECTRONICS (POWER - FACTOR - CONTROL)
- INVERTER TECHNOLOGY
- CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 160 AMPS
- CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 90 AMPS
- CONTINUOUS REGULATION FROM 10 TO 200 AMPS
- CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 120 AMPS
- TIG - LIFT ARC INITIATION
- MULTI VOLTAGE OF USE (230/110 V)
- ADJUSTABLE HOT START AND ARC FORCE
- COUPLING WITH MOTOGENERATOR



Novastick 163 PFC Novastick 203 PFC Novastick 166 valigetta / Case



Novastick
163 PFC

Novastick
203 PFC



Novastick 166
valigetta / Case

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tecnologia PFC, fattore di potenza uguale a 0.99. Molteplici vantaggi come il risparmio energetico e la doppia tensione di alimentazione 110/220 V.

Funzione Extra

Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.

Display digitale

- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria
- Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Cantieristica navale

■ MAIN FEATURES

PFC technology, power factor equal to 0.99. Multiple benefits such as energy saving and dual voltage power supply 110/220 V.

Extra function

Automatic ARC FORCE adjustment, HOT START and anti-sticking for a greater control and ease of use during welding MMA.

Digital display

- 7-segment digital display that allows to display the welding current to obtain a precise adjustment of the parameter.

Protections

*- Equipped with temperature sensors for the INVERTER protection.
- Equipped with sensors that guarantee the MAX current limitation of welding.*

Weight

- Extremely low weight making it versatile and portable the generator.

Compatibility with Generators

- Thanks to the ability to adapt to sudden changes of voltage connection is possible with generator.

■ FIELDS OF APPLICATION

- Metal industry
- Buildings
- Repair and maintenance
- Civil constructions
- Shipbuilding

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione Description	NOVASTICK 163 PFC	NOVASTICK 203 PFC	NOVASTICK 203 PFC	NOVASTICK 166	
Alimentazione: monofase Power supply, single phase	230 V 50/60 Hz	110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	110 V 50/60 Hz	230 V -50/60 Hz
Fusibile Fuse	25 A	25 A	40 A	40 A	40 A
Potenza MAX MAX power	5.1 KW	2.6 KW	6.8 KW	3.4 KW	6.8 KW
Corrente MAX Absorption (A)	22 A	24.4 A	30 A	33 A	33 A
Emissioni rumorose Noise emissions	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Tensione a vuoto Open circuit voltage	14.5 V	14.5 V	14.5 V	14.5 V	62 V
Campo di regolazione Output range	10 - 160 A	10 - 90 A	10 - 200 A	10 - 120 A	10 - 120 A
Prestazioni 100 % Duty cycle 100 %	105 A	60 A	130 A	70 A	105 A
Prestazioni 60 % Duty cycle 60 %	135 A	75 A	165 A	90 A	135 A
Prestazioni 50 % Duty cycle 50 %	-	-	-	-	-
Prestazioni 40 % Duty cycle 40 %	160 A	90 A	200 A	110 A	160 A
Conforme alla norma Compliant with standards	EN 60974 1 - 5 - 10	EN 60974 1 - 5 - 10	EN 60974 1 - 5 - 10	EN 60974 1 - 5 - 10	EN 60974 1 - 5 - 10
Diametro elettrodi Electrodes diameter	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 5 mm	1,6 - 5 mm	1,6 - 4 mm
Peso, Kg Weight, kg	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Dimensioni, mm (L x B x H) Dimensions, mm (L x B x H)	380 x 150 x 250	380 x 150 x 250	380 x 150 x 250	380 x 150 x 250	380 x 150 x 250
Classe d'isolamento Insulation class	H	H	H	H	H
Classe di protezione Protection class	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento Cooling system	AF	AF	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio Operating temperature	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C



Novacut 46 Novacut 66 LCD Novacut 106 LCD



Novacut
46

Novacut
66 LCD

Novacut
106 LCD

Taglio Plasma con schermo LCD

I generatori della serie **NOVACUT** sono INVERTER innovativi che riassumono in sé una grande capacità di taglio abbinata a peso e dimensioni ridotte e un assorbimento contenuto.

La regolazione della corrente è continua permette in questo modo la perfetta centratura del parametro di taglio desiderato. Il Generatore è corredato da una torcia sicura e performante con sicurezza integrata ed impugnatura Ergonomica.

Il pannello di controllo è completo e della massima semplicità di utilizzo. All'interno di esso vi è un misuratore di pressione e un potenziometro regolatore di corrente di taglio fino a un massimo di 65 - 100 Ampere in base al modello.

Completano le caratteristiche del generatore la possibilità della funzione di taglio pieno e grigliato.

- REGOLAZIONE CONTINUA DELLA CORRENTE DI TAGLIO
- RISPARMIO ENERGETICO
- SEMPLICITÀ DI UTILIZZO
- OTTIMA QUALITÀ DI TAGLIO
- TAGLIO PIENO E GRIGLIATO
- MANOMETRO PER VISUALIZZAZIONE PRESSIONE ARIA

Plasma cutting LCD

*The **NOVACUT** series power sources are Innovative INVERTERS that sum up a large cutting capacity combined with reduced weight and dimensions and an absorption content. Current regulation is continuous thus allows the perfect adjustment of the desired cutting parameter.*

The power source is equipped with a safe torch and performing with integrated safety and Ergonomic handle.

The control panel is complete and of the maximum ease of use. Inside of it there is a pressure gauge and a current regulator potentiometer of cut up to a maximum of 65 - 100 Ampere depending on the model.

Complete the features of the power source the possibility of the full and grid cut function.

- CONTINUOUS REGULATION OF THE CUTTING CURRENT
- ENERGY SAVING
- SIMPLICITY OF USE
- EXCELLENT CUTTING QUALITY
- FULL AND GRILLED CUT
- MANOMETER FOR AIR PRESSURE DISPLAY



Novacut 46 Novacut 66 LCD Novacut 106 LCD



Novacut
46

Novacut
66 LCD

Novacut
106 LCD

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Un sistema di controllo tramite microprocessore conferisce le caratteristiche per un taglio preciso con alterazione termica limitata.
- Connessione a interfaccia CNC.
- Sistema di collegamento della torcia EURO che garantisce un accoppiamento sicuro e affidabile al generatore.
- Possibilità di impiego di torce al plasma di ultima generazione che permettono prestazioni di taglio d'eccellenza e una lunga durata dei particolari consumabili.
- Sistema di accensione dell'arco senza HF per una maggiore affidabilità e ridotto inquinamento da emissioni EMF.
- Schermo LCD a colori da 4.3", intuitivo e con visualizzazione in tempo reale dei parametri di taglio.

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria in generale
- Costruzioni e montaggi
- Riparazione e manutenzione
- Cantieristica civile
- Cantieristica navale

■ MAIN FEATURES

Which give greater stability e reliability and a high service cycle.

- *A control system through microprocessor gives the features for a precise cut with limited thermal alteration.*
- *Connection to CNC interface.*
- *EURO torch connection system which ensures a secure fit and reliable to the generator.*
- *Possibility of using plasma torches of the latest generation that allow cutting performance of excellence and a long life of consumable parts.*
- *Arc ignition system without HF for greater reliability and reduced pollution by EMF emissions.*
- *Intuitive 4.3 "color LCD screen and with real-time visualization of the cutting parameters.*

■ FIELDS OF APPLICATION

- *Metal industry*
- *Construction and assembly*
- *Repair and maintenance*
- *Civil construction*
- *Shipbuilding*

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVACUT 46	NOVACUT 66 LCD	NOVACUT 106 LCD
Alimentazione, trifase <i>Power supply, three phases</i>	230 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	40 A	20 A	40 A
Potenza MAX <i>MAX power</i>	< 70 dB	10.80 KW	19.6 KW
Corrente MAX <i>MAX absorption</i>	32 A	18 A	33 A
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Tensione a vuoto <i>Open circuit voltage</i>	4.9 KW	450 V	450 V
Campo di regolazione <i>Output range</i>	20 - 40 A	20 - 65 A	20 - 100 A
Prestazioni 100 % <i>Duty cycle 100 %</i>	30 A	61 A	80 A
Prestazioni 90 % <i>Duty cycle 90 %</i>	40 A	65 A	-
Prestazioni 60 % <i>Duty cycle 60 %</i>	32 V	-	100 A
Capacità di taglio MAX <i>MAX cutting capacity</i>	12 mm	20 mm	30 mm
CE Standards <i>EC Standards</i>	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Dimensioni, mm (L x La x H) <i>Dimensions, mm (L x W x H)</i>	610 x 200 x 365	660 x 250 x 425	660 x 250 x 425
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	8	23	30.5
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	H	H	H
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF	AF	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C



EMPOWER YOUR WELDING



MACCHINE PER SALDATURA

La proposta Sincosald con il nostro miglior rapporto qualità prezzo.

POWER SOURCE

The Sincosald proposal with our best quality / price ratio.



Novamix 205 S

52



Novastick 206

54



Novamix 205 S



Novamix 205 S è stato progettato con Tecnologia INVERTER impiegando componenti moderni e performanti. Semplice ma robusto è dotato di tutti i dispositivi i che permettono di semplificare le operazioni di saldatura.

Grazie all'utilizzo di bobine da 5 Kg e al suo limitato peso è una saldatrice facilmente trasportabile e quindi adatta all'impiego nella cantieristica. Questo generatore dispone dell'inversione di polarità che permette la saldatura di fili animati senza gas rendendolo perfetto per l'utilizzazione all'aperto. Grazie alle tre tecnologie disponibili (MIG-TIG-MMA) risolve moltissimi problemi di saldatura, nella potente memoria sono disponibili svariati programmi sinergici che consentono anche ai principianti di effettuare ottime saldature.

Novamix 205 S monta un display molto visibile per una precisa lettura dei parametri di saldatura. La saldatrice è completa di torcia per saldatura a filo, cavo massa e cavo pinza porta elettrodo da 3 metri.

- TECNOLOGIA INVERTER
- INVERSIONE DI POLARITÀ
- REGOLAZIONE ARC - FORCE / HOT START
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA
- REGOLAZIONE RAMPA DI DISCESA (TIG)
- DISPLAY VISUALIZZAZIONE PARAMETRI
- MODALITÀ MMA
- MODALITÀ TIG LIFT ARC
- BURN - BACK REGOLABILE
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE
- PROGRAMMI SINERGICI

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Display visibile a distanza
- Selezione della modalità di saldatura innovativa, regolazione dei parametri estremamente intuitiva
- MIG/MAG manuale e sinergico per una migliore facilità d'uso
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- Hot start regolabile per un innesco dell'arco migliore
- Arc Force regolabile per migliorare la penetrazione
- Innesco Lift Arc
- Modalità 2T / 4T
- Rampa discesa regolabile / Post flow (TIG)
- Bobina filo da 5 kg
- Controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti
- Dotata di sensori per una sicura protezione dell'INVERTER contro sbalzi di tensione e sovratemperatura.
- Inversione di polarità (per saldatura filo animato senza gas)

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria • Cantieristica • Costruzioni
- Industria petrolchimica • Industria ferroviaria • Industria militare
- Industria alimentare • Movimento terra • Lavorazione lamiera

Novamix 205 S was designed with INVERTER technology of last generation. Simple but sturdy it is equipped with all the modern devices that allow to simplify the operations of welding.

Thanks to the use of 5 kg wire spool and its limited weight, it is an easily transportable welding machine and therefore suitable for use in the construction industry. This power source features polarity reversal, which allows the welding of cored wires without gas, making it perfect for outdoor use. Thanks to the three available technologies (MIG-TIG-MMA), it solves many welding problems, and the powerful memory provides a variety of synergetic programmes that enable even beginners to make excellent welds. **Novamix 205 S** is equipped with a highly visible display for precise reading of the welding parameters. The welding machine is complete with 3 mt. MIG torch, 3 mt. ground cable and 3 mt. electrode holder cable.

- TECHNOLOGY INVERTER
- INVERSION OF POLARITY
- ADJUSTABLE ARC - FORCE / HOT START
- ELECTRONIC ADJUSTABLE INDUCTANCE
- ADJUSTABLE SLOP DOWN (TIG)
- PARAMETER DISPLAY
- MMA FUNCTION
- TIG LIFT ARC
- ADJUSTABLE BURN - BACK
- COMPATIBLE WITH MOTOGENERATOR
- SYNERGIC PROGRAMS

■ MAIN FEATURES

- Display visible from a distance
- Innovative welding mode selection, highly intuitive parameter setting
- Manual and synergetic MIG/MAG for improved user-friendliness
- MMA function (coated electrode)
- Adjustable Hot start for improved arc initiation
- Adjustable Arc Force for improved penetration
- Lift Arc trigger
- 2T / 4T mode
- Adjustable slope down/ Post flow (TIG)
- 5 kg wire spool
- Waveform control for improved arc stability, even at low currents
- Equipped with sensors for safe protection of the INVERTER against voltage fluctuations and overheating
- Inversion of polarity (for cored wire without gas welding)

■ FIELDS OF APPLICATION

- Metallurgical industry • Shipbuilding • Buildings
- Petrochemical industry • Railway industry • Military industry
- Food industry • Automativ industry • Earthmoving
- Sheet metal processing

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVAMIX 205 S
Alimentazione, monofase <i>Power supply, single phase</i>	230 V - 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	40 A
Potenza MAX (MIG) <i>MAX power (MIG)</i>	6.2 KW
Corrente MAX (MIG) <i>MAX absorption (MIG)</i>	28 A
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70 dB
Tensione a vuoto (MIG) <i>Open circuit voltage (MIG)</i>	70 V
Campo di regolazione TIG <i>Output range TIG</i>	10 - 200 A
Campo di regolazione MMA <i>Output range MMA</i>	10 - 200 A
Campo di regolazione MIG <i>Output range MIG</i>	40 - 200 A
Prestazioni 100% (MIG) <i>Duty cycle 100% (MIG)</i>	89 A
Prestazioni 60% (MIG) <i>Duty cycle 60% (MIG)</i>	115 A
Prestazioni 20% (MIG) <i>Duty cycle 20% (MIG)</i>	200 A
Conforme alla norma <i>Compliant with standards</i>	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione <i>Application class</i>	S
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	F
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	- 10 + 40 ° C
Diametri Filo <i>Wire diameters</i>	
Acciaio <i>Steel</i>	0.6 - 1 mm
Acciaio INOX <i>STAINLESS steel</i>	0.8 - 1 mm
Alluminio <i>Aluminium</i>	1 - 1.2 mm
Diametro elettrodi <i>Electrodes diameter</i>	1,6 - 4 mm
Velocità filo <i>Wire feed speed</i>	2 - 20 mt. /min
Capacità bobina <i>Wire spool capacity</i>	5 Kg
Dimensioni, mm (L x B x H) <i>Dimensions, mm (L x B x H)</i>	450 X 180 X 360
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	11



Novastick 206



La saldatrice **Novastick 206** coniuga la più moderna tecnica elettronica sviluppata in questi ultimi anni con l'esigenza di affidabilità e leggerezza. È un generatore robusto e performante adatto all'utilizzo in cantiere e grazie alle sofisticate protezioni interne può essere collegato ad un motogeneratore. Il dispositivo VRD selezionabile permette l'utilizzazione della macchina in ambienti ad alto rischio elettrico. **Novastick 206** può utilizzare elettrodi basici e rutili con ottimi risultati di saldabilità e di innesco dell'arco. È anche possibile impiegare il generatore per la saldatura TIG con apposita torcia con rubinetto. Questa saldatrice viene fornita in un capiente borsone completa di cavo massa e cavo pinza porta elettrodo da 3 metri.

- TECNOLOGIA INVERTER
- REGOLAZIONE CONTINUA DA 10 A 200 AMPERE
- MODALITÀ TIG LIFT ARC
- HOT START E ARC FORCE REGOLABILI
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE
- DISPLAY VISUALIZZAZIONE PARAMETRI
- DISPOSITIVO VRD
- FUNZIONE ANTINCOLLAGGIO ELETTRODO

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Funzione Extra

- Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.

Display digitale

- Display digitale a 7 segmenti che permette di visualizzare la corrente di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro.

Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

■ CAMPI DI IMPIEGO

- Carpenteria • Costruzioni • Riparazioni e manutenzioni
- Costruzioni civili • Cantieristica navale

***Novastick 206** welding machine combines the most modern electronic technology developed in recent years with the need for reliability and lightness. It is a robust, high-performance generator suitable for use on construction sites and can be connected to a motor generator thanks to its sophisticated internal protection. The selectable VRD device allows the machine to be used in environments with a high electrical risk. **Novastick 206** can use basic and rutile electrodes with excellent weldability and arc initiation results. It is also possible to use the generator for TIG welding with a special torch with tap. This welding machine is supplied in a spacious duffel bag complete with 3 metre ground cable and 3 metre electrode holder cable.*

- INVERTER TECHNOLOGY
- CONTINUOUS ADJUSTMENT FROM 10 TO 200 AMPERE.
- TIG LIFT ARC MODE
- ADJUSTABLE HOT START AND ARC FORCE
- COMPATIBLE WITH MOTOGENERATOR
- PARAMETER DISPLAY
- VRD DEVICE
- ELECTRODE ANTI STICK FUNCTION

■ MAIN FEATURES

Extra function

- Automatic adjustable ARC FORCE, HOT START and anti-stick for better control and ease of use during MMA welding.

Digital display

- 7-segment digital display to show the welding current for precise parameter adjustment.

Protection

- Equipped with temperature sensors to protect the INVERTER.
- Equipped with sensors to limit the MAX welding current

Weight

- Extremely low weight, making the generator versatile and portable.

Generator compatibility

- Thanks to its ability to adapt to voltage fluctuations, connection with generator set is possible.

■ FIELDS OF APPLICATION

- Carpentry • Construction and Build • Repairs and Maintenances
- Civil building • Shipyards

■ DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Descrizione <i>Description</i>	NOVASTICK 206
Alimentazione, monofase <i>Power supply, single phase</i>	230 V - 50/60 Hz
Fusibile <i>Fuse</i>	40 A
Potenza MAX (MIG) <i>MAX power (MIG)</i>	6.2 KW
Corrente MAX (MIG) <i>MAX absorption (MIG)</i>	41 A
Emissioni rumorose <i>Noise emissions</i>	< 70 dB
Tensione a vuoto (MIG) <i>Open circuit voltage (MIG)</i>	70 V
Campo di regolazione TIG <i>Output range TIG</i>	10 - 200 A
Campo di regolazione MMA <i>Output range MMA</i>	10 - 200 A
Prestazioni 100% (MIG) <i>Duty cycle 100% (MIG)</i>	77 A
Prestazioni 60% (MIG) <i>Duty cycle 60% (MIG)</i>	100 A
Prestazioni 15% (MIG) <i>Duty cycle 15% (MIG)</i>	200 A
Conforme alla norma <i>Compliant with standards</i>	EN 60974 - 1 - 10
Classe di applicazione <i>Application class</i>	S
Classe d'isolamento <i>Insulation class</i>	F
Classe di protezione <i>Protection class</i>	IP23
Sistema di raffreddamento <i>Cooling system</i>	AF
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	- 10 + 40 °C
Diametro elettrodi <i>Electrodes diameter</i>	1,6 - 4 mm
Dimensioni, mm (L x B x H) <i>Dimensions, mm (L x B x H)</i>	370X150X295
Peso, Kg <i>Weight, kg</i>	6



I Punti di forza nuova serie MIG

- Impugnatura ergonomica di dimensione ridotta per un bilanciamento ottimale.
- Diffusori gas e porta ugelli con protezione esterna metallica, per una maggiore durata e resistenza al calore.
- Snodo sferico sull'impugnatura con raggio di movimento ottimale.
- Punta guidafile con passo maggiorato per ridurre i problemi di grippaggio, in leghe di rame di alta qualità, con lunghezza di 40 mm per ottimizzare la trasmissione di corrente tra filo e punta.
- Ugelli esterni con lunghezza maggiorata abbinati ad un isolante di altissima qualità per permettere un notevole smaltimento del calore.
- Cavo coassiale flessibile ad alte prestazioni.
- Pulsante completo di interruttore lamellare unico nel suo genere ad alte prestazioni.
- Circuito di raffreddamento a liquido con portata maggiorata grazie al corpo torcia e alle connessioni dei cavi corrente.
- Cavi corrente raffreddati con treccia di rame stagnato per una maggior durata e resistenza all'ossidazione. Raccordi in rame per una maggior trasmissione di corrente.
- Robusti corpi torcia studiati per migliorare la circolazione del liquido e lo smaltimento del calore.
- Tubi passaggio acqua in gomma morbida a lunga durata.
- Cablaggi, connessioni e montaggi ne completano le caratteristiche di alto livello.



AIR COOLED



■ New MIG Series strengths

- Ergonomic handle of reduced size for an optimal balance.
- Gas diffusers and nozzle holders with external metal protection, for increased durability and heat resistance.
- Spherical joint on the handle with optimal range of motion.
- Thread guide tips with increased pitch to reduce the problems of binding, in high quality copper alloys, with a length of 40 mm to optimize the current transmission between wire and tip.
- External nozzles with increased length combined with an insulator of the highest quality to allow considerable disposal of the heat.
- High performance flexible coaxial cable.
- Push button complete with reed switch unique of its kind high performance.
- Liquid cooling circuit with increased flow rate thanks to the torch body and to the current cable connections.
- Cooled current cables with tinned copper braid for one greater durability and resistance to oxidation. Copper fittings for a greater transmission of current.
- Sturdy torch bodies designed to improve circulation of the liquid and heat dissipation.
- Long-lasting soft rubber water passage hoses.
- Wiring, connections and assemblies complete the features high level.



WATER COOLED



WS 350

WS 500



I Sincomig SM

La serie di torce **SINCOMIG SM** è un'alternativa ad alte prestazioni rispetto alle tradizionali torce "Euro". Con miglioramenti tecnologici si raggiungeranno migliori prestazioni e minore usura. Sono stati implementati un migliore raffreddamento, una migliore conduttività termica ed elettrica nonché un contatto forzato del filo di saldatura nel collo della torcia. Questi vantaggi consentono di risparmiare sui costi nell'uso quotidiano. La maniglia ergonomica si adatta alla mano del saldatore in modo piacevole e sicuro in ogni posizione di saldatura. I cuscinetti dell'impugnatura e il giunto sferico supportano il saldatore nei suoi movimenti e consentono di lavorare senza fatica grazie a un eccellente design ergonomico.

Le torce **SINCOMIG SM** rappresentano l'optimum per una saldatura economica con un ottimo rapporto prezzo/prestazioni.

*The **SINCOMIG SM** torch series is a high-performance alternative compared to traditional "Euro" torches. With technological improvements better performance and less wear will be achieved.*

They were implemented better cooling, better conductivity thermal and electrical as well as a forced contact of the welding wire in the neck of the torch. These advantages allow you to save on costs in daily use.

The ergonomic handle fits the welder's hand pleasantly and safely in every welding position. The bearings of the handle and the ball joint support the soldering iron in its movements and allow you to work without fatigue thanks to an excellent ergonomic design.

***SINCOMIG SM** torches represent the optimum for economical welding with an excellent price/performance ratio.*



torcia SM 15

torcia SM 25

torcia SM 36

torcia SM 500



torcia SMW 70

torcia SMW 50

torcia SMW 25

■ Sincomig SMW

La serie di torce **SINCOMIG SMW** è disponibile nella versione raffreddata ad acqua fino a 700A. Diversi tipi di torce, dalle piccole torce per lavori leggeri fino alle torce più grandi e potenti per lavori pesanti, coprono molti campi di applicazione. I pezzi di ricambio garantiscono un uso prolungato e mantengono bassi i costi di stoccaggio e di esercizio.

La serie **SINCOMIG SMW** è dotata della nuova impugnatura ergonomica con cuscinetti morbidi che si adatta comodamente alla mano e ha una presa sicura in tutte le posizioni. Il giunto sferico supporta i movimenti del saldatore.

***SINCOMIG SMW** torch series is available in version water-cooled up to 700 A. Different types of torches, from small torches for light work up to bigger and more powerful torches for heavy work, cover many fields of application. Spare parts guarantee one use extended and keep storage and operating costs low.*

*The **SINCOMIG SMW** series is equipped with the new ergonomic handle with soft pads that fit comfortably in the hand and has a secure grip in all positions.*

The ball joint supports the movements of the welder.



torcia ST 9

torcia ST 17

torcia ST 26



Sincotig ST

Le torce SINCOTIG ST sono disponibili con la nostra impugnatura anatomica nella versione raffreddata ad aria da 120 ampere a 200 ampere e nella versione raffreddata ad acqua da 250 ampere a 350 ampere. La serie SINCOTIG ST copre molte aree di applicazione con i suoi vari corpi torcia. Corpi torcia piccoli per accedere a punti di saldatura difficili e corpi torcia ad alte prestazioni per la saldatura di alluminio e altri metalli pesanti.

SINCOTIG ST torches are available with our handle anatomical in the air-cooled version from 120 amps to 200 amps and in the water-cooled version from 250 amps to 350 amps. The SINCOTIG ST series covers many application areas with its various torch bodies. Small torch bodies to access weld points difficult and high performance torch bodies for welding aluminum and other heavy metals.

torcia ST 18

torcia ST 20



torcia ST 300

torcia ST 400

torcia ST 500



■ Sincotig ST Speedway

La serie torce SINCOTIG ST Speedway riuniscono il meglio del design, dei materiali e della lavorazione per offrire al saldatore TIG professionale di oggi le caratteristiche per ottenere risultati di saldatura senza precedenti. La speciale costruzione di raffreddamento con un efficace trasferimento di calore consente prestazioni più elevate. La nuova impugnatura con vari elementi di controllo offre al saldatore un'operatività ideale e consente una manipolazione comoda e precisa.

The SINCOTIG ST Speedway torches series bring together the best of design, materials and workmanship workmanship to give today's professional TIG welder the features to achieve unprecedented welding results. The special cooling construction with a effective heat transfer enables higher performance. The new handle with various control elements offers the welder ideal operability and enables comfortable and precise handling.



Tools

Maschera / Mask TOP BEST



Le maschere della serie **Top Best** sono progettate per la protezione degli occhi e del viso da scintille, schizzi di saldatura e radiazioni dannose durante le normali operazioni di saldatura.

Top Best combina alte prestazioni tecniche, comfort e design innovativo rendendola una maschera auto oscurante adatta a tutti i processi di saldatura. Attraverso la tecnologia del filtro a cristalli liquidi (LCD), il controllo completamente digitale consente una facile regolazione del grado di oscuramento (DIN 9-13), della sensibilità e del ritardo. I 4 sensori trasmettono alla massima precisione e reattività fornendo maggior sicurezza all'operatore, anche durante le operazioni di molatura (GRINDING). Il fascia testa innovativo e confortevole consente di regolare la posizione della maschera con la massima cura e di indossarla perfettamente. ADF saving mode disattiva automaticamente il filtro auto oscurante quando l'intensità di luce è inferiore ai 3 Lux e la riattiva quando la luce ambientale supera i 10 Lux, mettendosi in Stand-by. In ambienti di lavoro dove la temperatura supera i 120°C il filtro intelligente si blocca in condizione di oscuramento garantendo la completa sicurezza del saldatore che opera in condizione estreme. La serie **Top Best** è costruita in conformità alle vigenti normative europee EN 175 e classificata EN379 1/1/1/1 determinandone il massimo grado di qualità.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- MIG/MAG - MMA - TIG - PLASMA
- Filtro a cristalli liquidi
- Celle solari - batterie al LITIO
- Massimo comfort di utilizzo
- Massima protezione volto - collo
- Ampia area visiva
- Regolazione DIN interna
- Regolazione sensibilità
- Regolazione ritardo
- Funzione molatura
- Caschetto interno regolabile
- Accessori opzionali

Area visiva (mm)	100 x 60
Dimensioni Filtro (mm)	114 x 133 x 9.5
Tonalità chiaro	DIN 4
Regolazione	DIN 9 - 13
UV/IR Protezione	Up DIN 15
Tempo dal chiaro allo scuro	1/10000 s
Tempo dallo scuro al chiaro	0.1 - 0.9 s
Sensibilità / Ritardo	Regolabile
Alimentazione	Celle solari - Batterie LITIO
Temperatura di esercizio	-10° - 55°C (14F - 131F)
Garanzia	2 anni
Funzione Molatura	SI
Classificazione	1/1/1/1
Batterie	2 Pz. CR2450
Sensori	4

Top Best series masks are designed for eye and face protection from sparks, weld splatter and harmful radiation during normal welding operations. **Top Best** combines high technical performance, comfort and innovative design making it an auto-dimming mask suitable for all welding processes. Through liquid crystal filter (LCD) technology, the fully digital control allows easy adjustment of the degree of dimming (DIN 9-13), sensitivity and delay. The 4 sensors transmit maximum precision and reactivity providing greater safety to the operator, even during grinding operations (GRINDING). The innovative and comfortable headband allows you to adjust the position of the mask with the utmost care and to wear it perfectly. ADF saving mode automatically turns off the auto-dimming filter when the light intensity is lower than 3 Lux and turns it back on it when lighting exceeds 10 Lux, putting itself in Stand-by. In work environments where the temperature exceeds 120°C, the intelligent filter locks in a darkened condition, guaranteeing complete safety for the welder operating in extreme conditions. The **Top Best** series is built according to current EN 175 European standards and EN379 1/1/1/1 classified establishing the maximum quality level.

MAIN FEATURES

- MIG/MAG - MMA - TIG - PLASMA
- Liquid crystal filter
- Solar cells - LITHIUM batteries
- Maximum user comfort
- Maximum face - neck protection
- Large viewing area
- Internal DIN adjustment
- Sensitivity adjustment
- Delay adjustment
- Grinding function
- Internal adjustable helmet
- Optional accessories

Viewing area (mm)	100 x 60
Filter dimensions (mm)	114 x 133 x 9.5
Clear shade	DIN 4
Adjustment	DIN 9 - 13
UV/IR Protection	Up DIN 15
Time from light to dark	1/10000
Time from dark to light	0.1 - 0.9 s
Sensitivity/Delay	Adjustable
Power supply	Solar cells - LITHIUM batteries
Operating temperature	-10° - 55°C (14F - 131F)
Warranty	2 years
Grinding function	YES
Classification	1/1/1/1
Batteries	2 CR2450
Sensors	4

Maschera / Mask TOP VIEW



Le maschere della serie **Top View** sono progettate per la protezione degli occhi e del viso da scintille, schizzi di saldatura e radiazioni dannose durante le normali operazioni di saldatura. **Top View** combina alte prestazioni tecniche, comfort e design innovativo rendendola una maschera auto oscurante adatta a tutti i processi di saldatura. Attraverso la tecnologia del filtro a cristalli liquidi (LCD) e una visuale molto ampia (100 X 83.4mm) garantisce la massima protezione e sicurezza del saldatore. I 4 sensori trasmettono alla massima precisione e reattività fornendo maggior sicurezza all'operatore, anche durante le operazioni di molatura (GRINDING). Il fascia testa innovativo e confortevole consente di regolare la posizione della maschera con la massima cura e di indossarla perfettamente. ADF saving mode disattiva automaticamente il filtro auto oscurante quando l'intensità di luce è inferiore ai 3 Lux e la riattiva quando la luce ambientale supera i 10 Lux, mettendosi in Stand-by. In ambienti di lavoro dove la temperatura supera i 120°C il filtro intelligente si blocca in condizione di oscuramento garantendo la completa sicurezza del saldatore che opera in condizione estreme. Ha inoltre la proprietà di memorizzare ambienti di "LAVORO" con parametri impostati e richiamabili a discrezione dell'operatore. La serie **Top View** è costruita in conformità alle vigenti normative europee EN 175 e classificata EN379 1/1/1/1 determinandone il massimo grado di qualità.

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- MIG/MAG - MMA - TIG - PLASMA
- Filtro a cristalli liquidi
- Celle solari - batterie al LITIO
- Massimo comfort di utilizzo
- Massima protezione volto - collo
- Ampia area visiva (100 x 83.4mm)
- Regolazione DIN interna
- Regolazione sensibilità
- Regolazione ritardo
- Funzione molatura
- Memorizzazione "AMBIENTE DI LAVORO"
- Caschetto interno regolabile
- Accessori opzionali

Area visiva (mm)	100 x 83.4
Dimensioni filtro (mm)	114 x 133 x 9.5
Tonalità chiaro	DIN 4
Regolazione	DIN 5 - 13
UV/IR Protezione	Up DIN 15
Tempo dal chiaro allo scuro	1/10000 s
Tempo dallo scuro al chiaro	0.1 - 0.9 s
Sensibilità / Ritardo	Regolabile
Alimentazione	Celle solari - Batterie LITIO
Temperatura di esercizio	-10° - 65°C (14F - 149F)
Garanzia	2 anni
Funzione molatura	SI
Classificazione	1/1/1/1
Batterie	2 Pz. CR2450
Sensori	4

Top View series masks are designed for eye and face protection from sparks, weld splatter and harmful radiation during normal welding operations. **Top View** combines high technical performance, comfort and innovative design making it an auto-dimming mask suitable for all welding processes. It guarantees maximum welder protection and safety through the liquid crystal filter technology (LCD) and a very wide viewing area (100 X 83.4mm). The 4 sensors transmit maximum precision and reactivity providing greater safety to the operator, even during grinding operations (GRINDING). The innovative and comfortable headband allows you to adjust the position of the mask with the utmost care and to wear it perfectly. ADF saving mode automatically turns off the auto-dimming filter when the light intensity is lower than 3 Lux and turns it back on it when lighting exceeds 10 Lux, putting itself in Stand-by. In work environments where the temperature exceeds 120°C, the intelligent filter locks in a darkened condition, guaranteeing complete safety for the welder operating in extreme conditions. It can also save "WORK" environments with settings that can be recalled at the operator's discretion. The **Top View** series is built according to current EN 175 European standards and EN379 1/1/1/1 classified establishing the maximum quality level.

■ MAIN FEATURES

- MIG/MAG - MMA - TIG - PLASMA
- Liquid crystal filter
- Solar cells - LITHIUM batteries
- Maximum user comfort
- Maximum face - neck protection
- Ample viewing area (100 x 83.4mm)
- Internal DIN adjustment
- Sensitivity adjustment
- Delay adjustment
- Grinding function
- "WORK ENVIRONMENT" saving
- Internal adjustable helmet
- Optional accessories

Viewing area (mm)	100 x 83.4
Filter dimensions (mm)	114 x 133 x 9.5
Clear shade	DIN 4
Adjustment	DIN 5 - 13
UV/IR Protection	Up DIN 15
Time from light to dark	1/10000
Time from dark to light	0.1 - 0.9 s
Sensitivity/Delay	Adjustable
Power supply	Solar cells - LITHIUM batteries
Operating temperature	-10° - 65°C (14F - 149F)
Warranty	2 years
Grinding function	YES
Classification	1/1/1/1
Batteries	2 CR2450
Sensors	4



Tools

Maschera / Mask WELD BASE



Le maschere della serie **Weld Base** sono progettate per la protezione degli occhi e del viso da scintille, schizzi di saldatura e radiazioni dannose durante le normali operazioni di saldatura. **Weld Base** combina alte prestazioni tecniche, comfort e design innovativo rendendola una maschera auto oscurante adatta a tutti i processi di saldatura. Attraverso la tecnologia del filtro a cristalli liquidi (LCD), il controllo completamente digitale consente una facile regolazione del grado di oscuramento (DIN 9-13), della sensibilità e del ritardo. I 2 sensori trasmettono alla massima precisione e reattività fornendo maggior sicurezza all'operatore, anche durante le operazioni di molatura (GRINDING). Il fascia testa innovativo e confortevole consente di regolare la posizione della maschera con la massima cura e di indossarla perfettamente. ADF saving mode disattiva automaticamente il filtro auto oscurante quando l'intensità di luce è inferiore ai 3 Lux e la riattiva quando la luce ambientale supera i 10 Lux, mettendosi in Stand-by. In ambienti di lavoro dove la temperatura supera i 120°C il filtro intelligente si blocca in condizione di oscuramento garantendo la completa sicurezza del saldatore che opera in condizione estreme. La serie **Weld Base** è costruita in conformità alle vigenti normative europee EN ISO 16321, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1.

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- MIG/MAG - MMA - TIG - PLASMA
- Filtro a cristalli liquidi
- Celle solari
- Massimo comfort di utilizzo
- Massima protezione volto - collo
- Ampia area visiva
- Regolazione DIN interna
- Regolazione sensibilità
- Regolazione ritardo
- Funzione molatura
- Caschetto interno regolabile
- Accessori opzionali

Area visiva (mm)	92 x 42
Dimensioni filtro (mm)	110 x 90
Tonalità chiaro DIN	DIN 4
Regolazione DIN	DIN 9 - 13
UV/IR Protezione	Up DIN 15
Tempo dal chiaro allo scuro	4/10000 s
Tempo dallo scuro al chiaro	0.1 - 0.9 s
Sensibilità / Ritardo	Regolabile
Alimentazione	Cella solare
Temperatura di esercizio	-10° - 65° (14F-149F)
Garanzia	2 Anni
Funzione molatura	SI
Classificazione	1/1/1/2
Batterie	-
Sensori	2

Weld Base series masks are designed for eye and face protection from sparks, weld splatter and harmful radiation during normal welding operations. **Weld Base** combines high technical performance, comfort and innovative design making it an auto-dimming mask suitable for all welding processes. Through liquid crystal filter (LCD) technology, the fully digital control allows easy adjustment of the degree of dimming (DIN 9-13), sensitivity and delay. The 2 sensors transmit maximum precision and reactivity providing greater safety to the operator, even during grinding operations (GRINDING). The innovative and comfortable headband allows you to adjust the position of the mask with the utmost care and to wear it perfectly. ADF saving mode automatically turns off the auto-dimming filter when the light intensity is lower than 3 Lux and turns it back on it when lighting exceeds 10 Lux, putting itself in Stand-by. In work environments where the temperature exceeds 120°C, the intelligent filter locks in a darkened condition, guaranteeing complete safety for the welder operating in extreme conditions. The **Weld Base** series is built according to current European standards EN ISO 16321, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1.

■ MAIN FEATURES

- MIG/MAG - MMA - TIG - PLASMA
- Liquid crystal filter
- Solar cells
- Maximum user comfort
- Maximum face - neck protection
- Large viewing area
- Internal DIN adjustment
- Sensitivity adjustment
- Delay adjustment
- Grinding function
- Internal adjustable helmet
- Optional accessories

Viewing area (mm)	92 x 42
Filter dimensions (mm)	110 x 90
Clear shade	DIN 4
Adjustment	DIN 9 - 13
UV/IR Protection	Up DIN 15
Time from light to dark	4/10000 s
Time from dark to light	0.1 - 0.9 s
Sensitivity/Delay	Adjustable
Power supply	Solar cells
Operating temperature	-10° - 65° (14F-149F)
Warranty	2 years
Grinding function	Yes
Classification	1/1/1/2
Batteries	-
Sensors	2

Maschera / Mask WELD LARGE



Le maschere della serie **Weld Large** sono progettate per la protezione degli occhi e del viso da scintille, schizzi di saldatura e radiazioni dannose durante le normali operazioni di saldatura. **Weld Large** combina alte prestazioni tecniche, comfort e design innovativo rendendola una maschera auto oscurante adatta a tutti i processi di saldatura.

Attraverso la tecnologia del filtro a cristalli liquidi (LCD) e una visuale molto ampia (100 X 60mm) garantisce la massima protezione e sicurezza del saldatore. I 4 sensori trasmettono alla massima precisione e reattività fornendo maggior sicurezza all'operatore, anche durante le operazioni di molatura (GRINDING). Il fascia testa innovativo e confortevole consente di regolare la posizione della maschera con la massima cura e di indossarla perfettamente. ADF saving mode disattiva automaticamente il filtro auto oscurante quando l'intensità di luce è inferiore ai 3 Lux e la riattiva quando la luce ambientale supera i 10 Lux, mettendosi in Stand-by. In ambienti di lavoro dove la temperatura supera i 120°C il filtro intelligente si blocca in condizione di oscuramento garantendo la completa sicurezza del saldatore che opera in condizione estreme. La serie **Weld Large** è costruita in conformità alle vigenti normative europee EN ISO 16321, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1.

Weld Large series masks are designed for eye and face protection from sparks, weld splatter and harmful radiation during normal welding operations. **Weld Large** combines high technical performance, comfort and innovative design making it an auto-dimming mask suitable for all welding processes. It guarantees maximum welder protection and safety through the liquid crystal filter technology (LCD) and a very wide viewing area (100 X 60mm). The 4 sensors transmit maximum precision and reactivity providing greater safety to the operator, even during grinding operations (GRINDING). The innovative and comfortable headband allows you to adjust the position of the mask with the utmost care and to wear it perfectly. ADF saving mode automatically turns off the auto-dimming filter when the light intensity is lower than 3 Lux and turns it back on it when lighting exceeds 10 Lux, putting itself in Stand-by. In work environments where the temperature exceeds 120° C, the intelligent filter locks in a darkened condition, guaranteeing complete safety for the welder operating in extreme conditions. It can also save "WORK" environments with settings that can be recalled at the operator's discretion. The **Weld Large** series is built according to current European standards EN ISO 16321, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1.

■ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- MIG/MAG - MMA - TIG - PLASMA
- Filtro a cristalli liquidi
- Celle solari - batterie al LITIO
- Massimo comfort di utilizzo
- Massima protezione volto - collo
- Ampia area visiva (100 x 60mm)
- Regolazione DIN interna
- Regolazione sensibilità
- Regolazione ritardo
- Funzione molatura
- Caschetto interno regolabile
- Accessori opzionali

Area visiva (mm)	100 x 60
Dimensioni filtro (mm)	110 x 90
Tonalità chiaro DIN	DIN 3
Regolazione DIN	DIN 9 - 13
UV/IR Protezione	Up DIN 15
Tempo dal chiaro allo scuro	4/10000 s
Tempo dallo scuro al chiaro	0.1 - 0.9 s
Sensibilità / Ritardo	Regolabile
Alimentazione	Batteria Litio
Temperatura di esercizio	-10° - 65° (14F-149F)
Garanzia	2 Anni
Funzione molatura	SI
Classificazione	1/1/1/2
Batterie	1 PZ. CR2450
Sensori	4

■ MAIN FEATURES

- MIG/MAG - MMA - TIG - PLASMA
- Liquid crystal filter
- Solar cells - LITHIUM batteries
- Maximum user comfort
- Maximum face - neck protection
- Ample viewing area (100 x 60mm)
- Internal DIN adjustment
- Sensitivity adjustment
- Delay adjustment
- Grinding function
- Internal adjustable helmet
- Optional accessories

Viewing area (mm)	100 x 60
Filter dimensions (mm)	110 x 90
Clear shade	DIN 3
Adjustment	DIN 9 - 13
UV/IR Protection	Up DIN 15
Time from light to dark	4/10000 s
Time from dark to light	0.1 - 0.9 s
Sensitivity/Delay	Adjustable
Power supply	Solar cells
Operating temperature	-10° - 65° (14F-149F)
Warranty	2 years
Grinding function	YES
Classification	1/1/1/2
Batteries	1 PZ. CR2450
Sensors	4

Automazione robotica specializzata

Specialized robotic automation

- **Soluzioni innovative create per aumentare e qualificare la produzione diminuendo i costi e operando secondo le normative vigenti.**

Innovative solutions created for increase and qualify production decreasing costs and operating second current regulations.

| Saldatura automatica

Automated welding

Sincosald vanta un reparto automazione in grado di dare soluzioni a qualsiasi esigenza nel campo della saldatura con un'esperienza di oltre 30 anni nel settore automazione e robotica. La divisione si sviluppa in un'area di circa 800 m² adiacente a quella della saldatura. In questo settore vengono progettate e realizzate tutte le applicazioni automatiche così come gli impianti per la movimentazione e la saldatura, sia automatica che robotizzata.

Sincosald's automation department boasts a wealth of experience in the field of welding, with more than 30 years knowledge of the industry's requirements they continue to provide bespoke automated and robotic systems to fulfill the customers' needs: rotating positioners fixed or tilting, rotators, column & boom and bespoke manipulators, manufacturing process plant analysis for suitability of welding automation, robotic welding systems.

- **Qualificata divisione di assistenza tecnica con personale altamente specializzato.**

Qualified division of technical support with highly specialized technicians.





- **Analisi e progettazione di impianti automatici per la saldatura studiati su misura per le esigenze del cliente.**

Analysis and design of automatic welding systems tailor-made for customer needs.

- **Sviluppo software per sistemi automatici basati su simulatori e controllori modulari PLC/CNC.**

Development of automation software for industrial systems based on simulator and modular controllers PLC/CNC.



Isole robotizzate

Robot installations

Vantaggi Isole ROBOTIZZATE

- Estrema precisione di esecuzione della saldatura.
- Minore probabilità di rischi per l'operatore.
- Maggiore produttività su turni di 24 ore.
- Limitazione degli sprechi e degli scarti di lavorazione poiché l'esecuzione robotizzata è di per sé più precisa.
- Maggiore flessibilità: le nostre isole robotizzate per la saldatura si possono adattare facilmente a cambi di produzione modificando semplicemente pochi componenti e riprogrammando le posizioni del robot.
- Ingombri ridotti: una singola postazione robotizzata ottimizza gli spazi, in particolare nel caso di grandi produzioni, permettendo di concentrare in una sola isola diverse applicazioni produttive.
- Maggiore efficienza significa maggiore velocità e quindi anche maggiori guadagni e maggiori risparmi, soprattutto per le produzioni in serie.



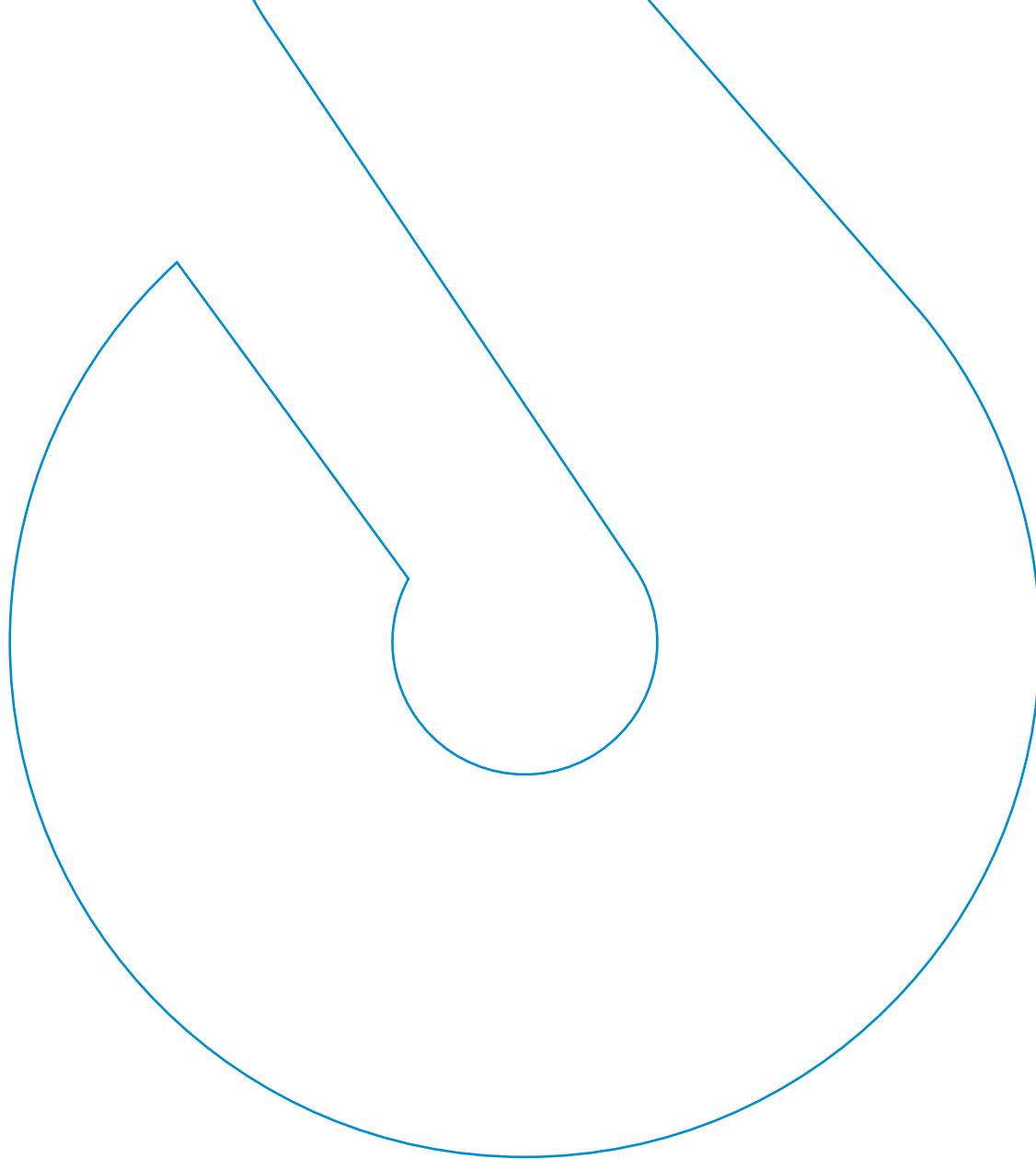
Advantages ROBOTIC islands

- *Extreme welding precision.*
- *Less probability of risks for the operator.*
- *Increased productivity on 24 hour shifts.*
- *Limitation of waste and rejects of processing since the execution robotized is itself more precise.*
- *Greater flexibility: our islands robotized for welding yes they can easily adapt to production changes by modifying simply a few components e reprogramming the positions of the robot.*
- *Reduced dimensions: a single workstation robotic it optimizes spaces, particularly in the case of large productions, allowing the concentration of different production applications in a single robot island.*
- *Greater efficiency means greater speed and therefore even greater earnings and more savings, especially for mass production.*

- **Analisi e realizzazione di isole robotizzate automatiche per la saldatura completamente personalizzate.**

Analysis and realization of automatic robotic islands for welding fully customized.





Sincosald srl
via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (Monza Brianza), Italy
tel. +39 039 641171
fax +39 039 6057122
info@sincosald.it

sincosald.it