



NOVATIG 304 AC/DC LCD



Caratteristiche principali

Modalità HF (alta frequenza)

- Sistema di accensione ad arco con HF per un avvio facilitato della saldatura.

Rampa salita/discesa e Post Gas

- Regolazione del tempo di salita e discesa della rampa di corrente e regolazione del tempo di Post Gas.

Funzioni Extra

- Regolazione ARC FORCE automatico, HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Funzione Multitack.
- Funzione Q-START.
- Funzione Arco Dinamico.

Display LCD da 4,3"

Protezioni

- Dotato di sensori di temperatura per la protezione dell'INVERTER.
- Dotato di sensori che garantiscono la limitazione della corrente MAX di saldatura.

Peso

- Peso estremamente ridotto che rende versatile e portatile il generatore.

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

TIG Trifase AC/DC LCD

Il Generatore **NOVATIG 304 AC/DC LCD** è una saldatrice inverter di nuova concezione, utilizza le più moderne tecnologie elettroniche che garantiscono un prodotto all'avanguardia adatto ai più svariati impieghi industriali. Offre la possibilità di utilizzare la modalità TIG AC/DC con innesco ad alta frequenza con regolazione della rampa di salita e discesa.

Questo generatore può eseguire una saldatura a punti continua veloce (Multitack) particolarmente adatta alla saldatura di spessori molto sottili. Possiede la funzione integrata del Q-START che facilita la puntatura dei pezzi durante la fase iniziale di saldatura.

Non di minore importanza la saldatura ad Arco dinamico rende più rapido il processo con minore deformazione delle parti saldate. Grazie alla capacità di assorbire gli sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno. Dispone anche della funzione "smart" che semplifica l'utilizzo della saldatrice anche per i principianti.

È disponibile anche in versione con torcia raffreddata a liquido.

- TECNOLOGIA INVERTER
- SCHERMO LCD
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- SLOPE UP E SLOPE DOWN REGOLABILI
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG AC/DC - MMA
- SELEZIONE INNESCO LIFTARC O HF
- SELEZIONE TIG AC/DC
- MODALITÀ PULSATA
- PRE GAS E POST GAS REGOLABILI
- HOT START e ARC FORCE REGOLABILE
- FUNZIONE SPOT
- FUNZIONE MULTITACK
- FUNZIONE Q-START
- FUNZIONE ARCO DINAMICO
- ALIMENTABILE CON MOTOGENERATORE

- Carpenteria • Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili • Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti



NOVATIG 304 AC/DC LCD

Dati tecnici

Descrizione	NOVATIG 304 AC/DC LCD	
Alimentazione, trifase	400V - 50/60 Hz (AC)	400V - 50/60 Hz (DC)
Fusibile	20 A	20 A
Potenza MAX	11 KW	11 KW
Corrente MAX	16,5 A	17 A
Tensione a vuoto	69 V	69 V
Campo di regolazione	10 - 290 A	10 - 290 A
Prestazioni 100%	183 A	183 A
Prestazioni 60%	237 A	237 A
Prestazioni 40%	290 A	290 A
Conforme alla norma	EN 60974 / 1 - 10	
Classe di applicazione	S	
Diametri elettrodi saldabili	1.6 - 5 mm	
Dimensioni, mm (L x B x H)	680×210×395	
Peso, Kg	18	
Classe d'isolamento	H	
Classe di protezione	IP21S	
Sistema di raffreddamento	AF	
Temperatura di esercizio	- 10 + 40 °C	



Sincosald srl
via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (MB), Italy
tel. +39 039 64117.1
fax +39 039 6057122

sincosald.it