



NOVAMIG 503 DP NOVAMIX 541 AC/DC DP



Caratteristiche principali

- Nuova tecnologia PWM e tecnologia inverter IGBT.
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato sinergico / Doppio pulsato sinergico
- Programmi sinergici per alluminio, acciaio dolce, acciaio inossidabile e CuSi
- Modalità JOB (Salva e richiama 100 differenti JOB di lavoro)
- Modalità di saldatura 2T /4T/S4T/ Saldatura a punti (Spot Weld)
- Regolazione dei parametri di funzione
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- VRD (dispositivo di riduzione della tensione)
- Avvio a caldo (migliora l'innesco dell'arco dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- TIG DC
- Accensione Lift Arc (garantisce l'integrità del tungsteno durante l'accensione dell'arco)
- TIG DC e AC/DC HF (NOVAMIX 541 AC/DC DP)
- Controllo trigger 2T /4T
- Down slope regolabile
- Modalità di raffreddamento a aria / H2O
- Alimentatore filo, con traino 4 rulli equipaggiabile con bobina fino a Ø300 mm
- Collegamento torcia MIG con attacco Euro
- Grado di protezione IP23
- Tolleranza sulla tensione di alimentazione
- Collegamento torcia Spool gun
- Predisposizione per comando a distanza

MIG Inverter - pulsato

Il generatore **INVERTER** della serie **NOVAMIG 503 DP** è la risposta alle richieste di ultima generazione essendo dotate di regolazione continua dell'induttanza e presentando caratteristiche ben specifiche sia nel cordone sia nell'arco.

Ulteriore novità che differenzia questi generatori dai precedenti modelli è l'intuitiva regolazione delle curve sinergiche direttamente dal pannello frontale. Nel software sono memorizzate curve di saldatura sinergiche, pulsate, doppio pulsate. La presenza del **BURN - BACK** ci permette di agire sul taglio del filo alla giusta lunghezza per facilitare il nuovo innesco dell'arco. Non di minore importanza il **SOFT - START** che ci consente di agire sulla regolazione della velocità di partenza del motore migliorando di conseguenza l'innesco dell'arco. Il generatore **INVERTER** della serie **NOVAMIX 541 AC/DC DP** oltre ad avere tutte le caratteristiche della **503 DP**, in aggiunta è predisposto per la saldatura **TIG DC** e **AC/DC** con alta frequenza. I Generatori sono integrati da un Trolley portabombola con raffreddamento GR3 ed equipaggiati con un alimentatore filo 4 rulli - **FEEDER WP3 - 4R** e una prolunga standard da 5 o 10 Mt.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- DOPPIO PULSATO
- TIG DC - AC/DC HF (NOVAMIX 541 AC/DC DP)
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

- Carpenteria • Cantieristica • Costruzioni
- Industria petrolchimica • Industria ferroviaria
- Industria militare • Industria alimentare
- Industria automobilistica • Movimento terra
- Lavorazione lamiera



NOVAMIG 503 DP

NOVAMIX 541 AC/DC DP

Dati tecnici

Descrizione	NOVAMIG 503 DP	NOVAMIX 541 AC/DC DP
Alimentazione, trifase	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Fusibile	50 A	50 A
Corrente MAX.	46 A	46 A
Emissioni rumorose	< 70 dB	< 70 dB
Potenza MAX	23.8 KW (MIG)	23.8 KW (MIG)
Prestazioni 100%	400 A	400 A
Prestazioni 60%	500 A	500 A
Tensione a vuoto	70 V	14.5 V
Campo di regolazione	10 - 500 A	20 - 500 A
Conforme alla norma	EN 60974 - 1 - 5 - 10	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Classe di isolamento	H	H
Classe di protezione	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento	AF	AF
Temperatura di esercizio	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C
Peso, Kg	33.3	32,5
Dimensioni, mm (L x La x H)	655 x 250 x 485	640 x 280 x 500

Diametri Filo

Ferro	0.6 - 1.6 mm	0.8 - 1.6 mm
Acciaio INOX	0.8 - 1.6 mm	0.8 - 1.6 mm
Filo Animato	0.9 - 1.6 mm	0.9 - 1.6 mm
Alluminio	1.0 - 1.6 mm	1.0 - 1.6 mm
Velocità filo FEEDER	2 - 20 mt./min	2 - 20 mt./min
Capacità bobina	16 Kg	16 Kg



Sincosald srl
via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (MB), Italy
tel. +39 039 64117.1
fax +39 039 6057122

sincosald.it