MULTIFUNZIONE
PULSATO

MIG

NOVAMIG 506 XP



Caratteristiche principali

- Nuova tecnologia PWM e tecnologia inverter IGBT.
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato sinergico / Doppio pulsato sinergico
- Programmi sinergici per alluminio, acciaio dolce, acciaio inossidabile e CuSi
- Modalità JOB (Salva e richiama 100 differenti JOB di lavoro)
- Modalità di saldatura 2T /4T/S4T/ Saldatura a punti (Spot Weld)
- Regolazione dei parametri di funzione
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- VRD (dispositivo di riduzione della tensione)
- Avvio a caldo (migliora l'innesco dell'arco dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- Accensione Lift Arc (garantisce l'integrità del tungsteno durante l'accensione dell'arco)
- TIG LIFT DC
- Controllo trigger 2T /4T
- Down slope regolabile
- Modalità di raffreddamento a aria / H20
- Alimentatore filo, con traino 4 rulli equipaggiabile con bobina fino a Ø300 mm
- Collegamento torcia MIG con attacco Euro
- Grado di protezione IP21S
- Tolleranza sulla tensione di alimentazione
- Collegamento torcia Spool gun
- Predisposizione per comando a distanza

MIG Inverter - pulsato

Il generatore **INVERTER NOVAMIG 506 XP** è stato progettato utilizzando le ultime tecnologie elettroniche che impiegano componenti al carburo di silicio, conferendo all'inverter caratteristiche funzionali molto performanti.
L'interfaccia **LCD** permette una nitida visualizzazione dei parametri di saldatura e di conseguenza una regolazione molto precisa. È un generatore multifunzione predisposto per saldare in MMA – TIG LIFT – MIG/MAG pulsato e doppio pulsato. All'interno del suo microprocessore vengono memorizzate molteplici curve sinergiche per soddisfare ogni esigenza in saldatura.
Il power source viene montato su un **Trolley** con portabombola GAS e gruppo di raffreddamento, che gli permette la movimentazione.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY LCD
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- DOPPIO PULSATO
- TIG LIFT DC
- ALIMENTABILE CON MOTOGENERATORE

- Carpenteria • Cantieristica • Costruzioni
- Industria petrolchimica • Industria ferroviaria
- Industria militare • Industria alimentare
- Industria automobilistica • Movimento terra
- Lavorazione lamiera

sincosald
EMPOWER YOUR WELDING

NOVAMIG 506 XP

Dati tecnici

Descrizione	NOVAMIG 506 XP
Alimentazione, trifase	400 V - 50/60 Hz +/- 10%
Fusibile	40 A
Corrente MAX.	38 A
Emissioni rumorose	< 70 dB
Potenza MAX	19.2 KW (MIG)
Prestazioni 100%	400 A
Prestazioni 60%	500 A
Tensione a vuoto	100 V
Campo di regolazione	25 - 500 A
Conforme alla norma	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Classe di isolamento	H
Classe di protezione	IP21S
Sistema di raffreddamento	AF
Temperatura di esercizio	- 10 + 40 °C
Peso, Kg	39
Dimensioni, mm (L x La x H)	820 x 270 x 510
Diametri Filo	
Ferro	0.6 - 1.6 mm
Acciaio INOX	0.8 - 1.6 mm
Filo Animato	0.9 - 1.6 mm
Alluminio	1.0 - 1.6 mm
Velocità filo FEEDER	2 - 20 mt./min
Capacità bobina	16 Kg

Sincosald srl
via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (MB), Italy
tel. +39 039 64117.1
fax +39 039 6057122

sincosald.it