



# TORCHES POUR SOUDAGE MIG/MAG SÉRIE AS - WS

**Conçues pour durer dans le temps, en garantissant des prestations aux plus hauts niveaux**

## SÉRIE AS



## SÉRIE WS



## TORCHE WS53 UP - DOWN



Les torches pour soudage Sincosald, de la série **AS** et **WS** ont été conçues et développées en maintenant constant le concept du produit consacré au secteur professionnel extrême performant, de qualité mais aussi de longue durée.

Pour faire face à ces prérogatives, on a développé une gamme de torches refroidies à air de 100 à 350 A et à eau de 250 à 650 A de différentes longueurs, aux excellentes caractéristiques ergonomiques, capables de réduire la fatigue de l'opérateur avec un système de refroidissement bien testé et efficace pour garantir la plus grande fiabilité et durée des parties de contact, et aussi pour la sélection soignée des matières premières utilisées pour leur construction.

L'utilisation de cette typologie de torches représentera assurément votre meilleur choix, orienté vers le professionnalisme et la compétence dans votre travail.

- 4 Modèles de torches refroidies à air
- 5 Modèles de torches refroidies à eau
- Torche UP/DOWN
- 3 longueurs de câble 3 - 4 - 5 m.
- Poignée ergonomique
- Articulation câble torche
- Excellente distribution du poids
- Connecteur EURO centralisé
- Longue durée consommables
- Différentes typologies de buses gaz
- Différentes gaines guide-fil
- Différentes douilles de contact

 **Sincosald**  
Welding equipment

| TORCHES REFROIDIES À AIR | AS 15     | AS 26     | AS 30     | AS 40     |
|--------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| CLASSE TENSION           | L         | L         | L         | L         |
| I MAX 60% CO2            | 160       | 260       | 300       | 350       |
| I MAX 60% Ar / CO2       | 100       | 200       | 220       | 250       |
| TYPE DE TENSION          | DC        | DC        | DC        | DC        |
| DIAMÈTRE FIL             | 0.6 – 1.0 | 0.8 – 1.2 | 0.8 – 1.2 | 0.8 – 1.6 |
| DÉBIT GAZ – l/min        | 8 - 12    | 10 - 15   | 10 - 15   | 10 - 25   |
| TYPE DE REFROIDISSEMENT  | AIR       | AIR       | AIR       | AIR       |

| TORCHES REFROIDIES À EAU | WS 35     | WS 40     | WS 53     | WS 50     | WS 65     | WS53 Up/Down |
|--------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| CLASSE TENSION           | L         | L         | L         | L         | L         | L            |
| I MAX 100% CO2           | 300       | 350       | 500       | 500       | 650       | 500          |
| I MAX 100% Ar / CO2      | 250       | 300       | 450       | 450       | 600       | 450          |
| TYPE DE TENSION          | DC        | DC        | DC        | DC        | DC        | DC           |
| DIAMÈTRE FIL             | 0.8 – 1.2 | 0.8 – 1.2 | 1.0 – 2.0 | 1.0 – 2.0 | 1.2 – 2.4 | 1.0 – 2.0    |
| DÉBIT GAZ – l/min        | 8 - 12    | 10 - 15   | 10 - 20   | 10 - 15   | 10 - 25   | 10 - 20      |
| TYPE DE REFROIDISSEMENT  | EAU       | EAU       | EAU       | EAU       | EAU       | EAU          |

#### CODES DE COMMANDE TORCHES AIR

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Torche MIG/MAG AS15 Mt. 3 | 2.501.003 |
| Torche MIG/MAG AS15 Mt. 4 | 2.501.004 |
| Torche MIG/MAG AS15 Mt. 5 | 2.501.005 |
| Torche MIG/MAG AS26 Mt. 3 | 2.500.003 |
| Torche MIG/MAG AS26 Mt. 4 | 2.500.004 |
| Torche MIG/MAG AS26 Mt. 5 | 2.500.005 |
| Torche MIG/MAG AS30 Mt. 3 | 2.505.003 |
| Torche MIG/MAG AS30 Mt. 4 | 2.505.004 |
| Torche MIG/MAG AS30 Mt. 5 | 2.505.005 |
| Torche MIG/MAG AS40 Mt. 3 | 2.510.003 |
| Torche MIG/MAG AS40 Mt. 4 | 2.510.004 |
| Torche MIG/MAG AS40 Mt. 5 | 2.510.005 |

#### CODES DE COMMANDE TORCHES EAU

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Torche MIG/MAG WS35 Mt.3              | 2.550.003 |
| Torche MIG/MAG WS35 Mt.4              | 2.550.004 |
| Torche MIG/MAG WS35 Mt.5              | 2.550.005 |
| Torche MIG/MAG WS40 Mt.3              | 2.555.003 |
| Torche MIG/MAG WS40 Mt.4              | 2.555.004 |
| Torche MIG/MAG WS40 Mt.5              | 2.555.005 |
| Torche MIG/MAG WS53 Mt.3              | 2.561.003 |
| Torche MIG/MAG WS53 Mt.4              | 2.561.004 |
| Torche MIG/MAG WS53 Mt.5              | 2.561.005 |
| Torche MIG/MAG WS50 Mt.3              | 2.560.003 |
| Torche MIG/MAG WS50 Mt.4              | 2.560.004 |
| Torche MIG/MAG WS50 Mt.5              | 2.560.005 |
| Torche MIG/MAG WS65 Mt.3              | 2.570.003 |
| Torche MIG/MAG WS65 Mt.4              | 2.570.004 |
| Torche MIG/MAG WS65 Mt.5              | 2.570.005 |
| Torche MIG/MAG WS53 Mt.4<br>UP / DOWN | 2.560.007 |



Sincosald s.r.l. - Via della fisica 26/28 - 20864 - Agrate Brianza (MB)  
Tel +39 039 641171 – Fax +39 039 6057122

E-MAIL [export@sincosald.it](mailto:export@sincosald.it)

 [www.sincosald.it](http://www.sincosald.it)