



NOVASTAR SPEED

320 E - 400 E - 500 E

L'évolution du concept de synergie



- Processus multiple
- Technologie ONDULEUR
- Economie d'énergie
- Contrôle numérique de l'arc de soudage
- Répétabilité en soudage
- Amorçe toujours précise
- Simplicité d'utilisation
- Manutention facile
- Instruments numériques V/A en série
- Réglage continu de l'inductance
- MIG MAG Synergique
- Fonctions spéciales MIG MAG - TIG
- Possibilité de mémorisation jusqu'à 99 programmes
- Essai GAZ
- Progression fil

Applications

Chantiers
Constructions
Industrie pétrochimique
Industrie ferroviaire
Industrie militaire
Industrie alimentaire
Industrie automobile
Manutention terre
Usinage tôle

Les générateurs multifonction **NOVASTAR** série SPEED représentent la frontière ultime en termes de technologie et qualité de soudage.

Technologie onduleur qui utilise IGBT de dernière génération et contrôle numérique de l'arc de soudage garantissent des prestations exceptionnelles et la répétabilité dans les procédures de soudage à fil continu MIG/MAG, à électrode recouverte MMA et en TIG.

Solides, esthétiquement harmonieux et rationnels dans le binôme soudeuse - chariot, les générateurs NOVASTAR série Plus vous surprendront pour une série de solutions technologiques qui rendront votre poste de travail efficace, unique, rangé mais aussi agréable.

La modalité synergique prévue pour les procédures MIG/MAG, en plus de synthétiser l'expérience de plus de dix ans de SINCOSALD dans l'étude et le développement de programmes de soudage, garantit la plus grande simplicité et vitesse de réglage, ainsi que d'excellents résultats en termes de soudage.

Disponibles en version à entraîneur séparé (320 - 400 500 ampères), ils ont en série un grand écran LCD à défilement fonctions, instruments numériques V/A groupe progression fil à 4 rouleaux traction à grand diamètre et prédisposition pour commande à distance.

Les générateurs NOVASTAR série SPEED peuvent être associés aux chariots de toute dernière génération de la série TOTEM avec compartiment porte-objets pratique et exclusive pour la version refroidie à air, ou avec groupe de refroidissement pour la version refroidie à eau.

Le système de charge bouteille abaissé à double chaîne de protection, le support porte-torche pratique, le porte-baguettes TIG et les roues de grand diamètre (avant : pivotantes avec frein, \varnothing 125 mm ; arrières : fixes \varnothing 250 mm) pour faciliter sa manutention perfectionnent la solution.

Pour compléter les excellentes caractéristiques des Générateurs NOVASTAR SPEED, 4 nouvelles procédures de soudage ont été développées :

EVO SPEED

- * Augmentation sensible de la vitesse de soudage.
- * Absence de jets et contrôle de l'arc.
- * Cordon de soudage uniforme et régulier sans formation d'incisions.
- * En utilisant tout le champ de réglages (ShortArc - SprayArc), on réduit considérablement le problème des déformations.

EVO FORCE

- * Elle se distingue par une capacité élevée de pénétration, obtenue avec un arc très intense et concentré.
- * Cette procédure permet la réduction des coûts dus à la préparation des pièces
- * La géométrie du cordon se présente très régulière avec absence de jets.
- * Déformation minimale des joints.

EVO PIPE (OPTION)

- * Idéale pour le soudage de tuyauteries, cette procédure comprend les caractéristiques EVO SPEED et EVO COLD.
- * Contrôle parfait du dépôt goutte et de l'arc même dans des positions difficiles.

EVO COLD (OPTION)

- * Contrôle numérique du transfert du matériau à la pièce.
- * Soudage très froid adapté pour le premier passage et pour des joints avec présence d'air



Accessoires

Données techniques

320 E SPEED

400 E SPEED

500 E SPEED

Câble pince 70 mm ² 4 m.	3.610.200	Alimentation, Triphasée	400 V 50/60 Hz	400 V 50/60 Hz	400 V 50/60 Hz
MIG / MAG torche AS.26 Mt.3 - Air	2 500 003	Fusible	16 A	20 A	32 A
MIG / MAG torche AS.26 Mt.4 - Air	2 500 004	Puissance MAX	8.7 KVA	11.3 KVA	16.8 KVA
MIG / MAG torche AS.30 Mt.3 - Air	2.505.003	Emissions bruyantes	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
MIG / MAG torche AS.30 Mt.4 - Air	2 505 004	Courant MAX	18 A	23.5 A	35 A
MIG / MAG torche WS.35 Mt.3 - Eau	2 550 003	Performance 100%	240 A	310 A	380 A
MIG / MAG torche WS.35 Mt.4 - Eau	2 550 004	Performance 60%	270 A	370 A	460 A
MIG / MAG torche WS.40 Mt.3 - Eau	2 555 003	Performance 50%	-	400 A	500 A
		Performance 40%	320 A	-	-
OPTION		Tension à vide	63 V	63 V	70 V
		Facteur de puissance	0.99	0.99	0.99
MIG / MAG torche WS.40 Mt.4 - Eau	2 555 004	Gamme de réglage	10 – 320 A	10 – 400 A	10 – 500 A
MIG / MAG torche WS.50 Mt.3 - Eau	2 560 003	Conforme à la norme	EN 60974-1 - 5 - 10	EN 60974-1 - 5 - 10	EN 60974-1 - 5 - 10
MIG / MAG torche WS.50 Mt.4 - Eau	2 560 004	Classe d'application	S	S	S
SINCOTIG Mt.4 torche 17V - (Robinet)	8 610 410	Classe d'isolation	F	F	F
SINCOTIG Mt.8 torche 17V - (Robinet)	8 610 810	Classe de protection	IP23	IP23	IP23
SINCOTIG Mt.4 torche 26V - (Robinet)	8 640 410	Refroidissement	AF	AF	AF
SINCOTIG Mt.8 torche 26V - (Robinet)	8 640 810	Température d'exercice	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C	- 10 + 40 ° C
Commande à distance RC 6 m. 15	X.050.043	Diamètres Fils			
Commande à distance RC 6 m. 30	X.050.044	Acier	0.6 – 1.2 mm	0.6 – 1.2 mm	0.6 – 1.2 mm
Commande à distance RC 6 m. 50	X.050.045	Acier INOX	0.6 – 1.2 mm	0.6 – 1.2 mm	0.6 – 1.2 mm
Réducteur ARGON	5 790 913	Aluminium	1.0 – 1.2 mm	1.0 – 1.2 mm	1.0 – 1.2 mm
Réducteur ARGON avec Fluxmètre	5 790 914	Diamètres électrodes soudables	1.0 – 4.0 mm	1.0 – 4.0 mm	1.0 – 4.0 mm
		Vitesse fil	0.6 – 25 Mt./min	0.6 – 25 Mt./min	0.6 – 25 Mt./min
		Capacité Bobine	15 Kg	15 Kg	15 Kg
		Dimensions, mm (L x l x H)	670 x 270 x 415	670 x 270 x 415	670 x 270 x 415
		Poids, kg	39	43	47

Codes de commande

M.001.155	Générateur NOVASTAR SPEED 320 E
M.001.156	Générateur NOVASTAR SPEED 400 E
M.001.157	Générateur NOVASTAR SPEED 500 E
K.003.022	Trolley Totem Air
K.003.021	Trolley Totem Eau
A.002.127	Starfeed
3.017.163	Rallonge 50 mm ² Mt.2 Air
3.017.164	Rallonge 50 mm ² Mt.5 Air
3.017.165	Rallonge 50 mm ² Mt.10 Air
3.017.166	Rallonge 50 mm ² Mt.15 Air
3.017.175	Rallonge 70 mm ² Mt.2 H2o
3.017.176	Rallonge 70 mm ² Mt.5 H2o
3.017.177	Rallonge 70 mm ² Mt.10 H2o
3.017.178	Rallonge 70 mm ² Mt.15 H2o



Sincosald s.r.l. - Via della fisica 26/28 - 20864 - Agrate Brianza (MB)
Tel +39 039 641171 – Fax +39 039 6057122

E-MAIL export@sincosald.it

 www.sincosald.it